

de wielas moet worden gemonteerd met de mesrand naar voren, zoals weer gegeven in Afb. 42, zodat de juiste zwenkwiel wordt verkregen.

opmerking: zorg ervoor dat u de band laat leeglopen voordat u verleidelijk om de enkele wielschijf (38 - Afb. 41) en flens te demonteren (39).

VOORSTE STEUN Model 4200

51. R&R MONTAGE VOORPEDEST.

Tap eerst koelsystemen af tem, verwijder vervolgens de motorkap en radiator rooster montage. Koppel radiator slangen en verwijder de radiator van het voetstuk. Verwijder de kappen van de bovenkant van het voetstuk en koppel de stuurbevestiging los lijnen (17 en 18 — Afb. 43) van mani- vouw (39). Ondersteun de voorkant van de tractor en verwijder het brede vooras-samenstel zoals beschreven in paragraaf 52, of als het een driewieler betreft, ontgrendel en verwijder de as en het wiel van de stuuras. Bevestig een takel aan de voorste steun, maak de bout los en verwijder de voorste steun van het motorcilinderblok en de oliepan. Opmerking: Pas op dat u de vulplaatjes op de voorste steun van de oliepanbouten niet verliest of beschadigt.

52. Plaats het voorste voetstuk terug door de verwijderingsprocedure in omgekeerde volgorde uit te voeren en vul vervolgens het stuurbevestigings systeem voor en vul het opnieuw zoals beschreven in paragraaf 54. Er moet echter op worden gelet dat het juiste aantal (de dikte) vulplaten wordt geïnstalleerd tussen het voetstuk en de oliepan wanneer het voetstuk wordt geïnstalleerd. De juiste vulprocedure is als volgt: Controleer of het oliecarter overgaat op missiebouten worden vastgedraaid tot een koppel van 220-300 Ft.-Lbs. Bevestig voetstuk aan motor en draai de vier bouten vast tot een

koppel van 200-240 Ft.-Lbs. ; doe niet zet de sokkel hierbij vast om de bouten van de oliepan te bevestigen tijd. Bepaal met behulp van een voelmaat speling tussen voetstuk en oliepan op de twee bevestigingspunten en installeer vervolgens sokkel voor bouten van oliepan met dit totaal dikte van vulplaten. Shims zijn beschikbaar in diktes van 0,014-0,015, 0,017-0,018, 0,020-0,022, 0,023-0,025 en 0,026-0,028. Draai de twee voetstukken vast olie pan bouten met een koppel van 200-240 Ft.-Lbs.

53. HERZIENING PEDESTAL BIJEENKOMST. Met het voetstuk verplaatst van de tractor zoals beschreven in para- grafiek 51, ga als volgt te werk: Verwijder de moeren van de krachtcilinder inder achtereind assemblages en stoot achterkant van cilinders van voorste steun haven. Verwijder de kolomschroeven (23 — Fig. 43) klemcilinder voorste montage blies in stuurasarm (22) en verwijder cilinder van arm. Ontgrendel en spruitstuk (39) van het voetstuk en til het eruit spruitstuk, lijnen en cilinders als een geheel.

Fig. 41—Exploded view of tricycle single front wheel spindle and wheel assembly. Unit is interchangeable on model with wide adjustable front axle or dual front wheel and pedestal assembly.

- 30. Spindle
- 31. Retainer
- 32. Bearing cone
- 33. Bearing cup
- 34. Washer
- 35. Nut
- 36. Hub cap
- 38. Wheel disc
- 39. Wheel flange

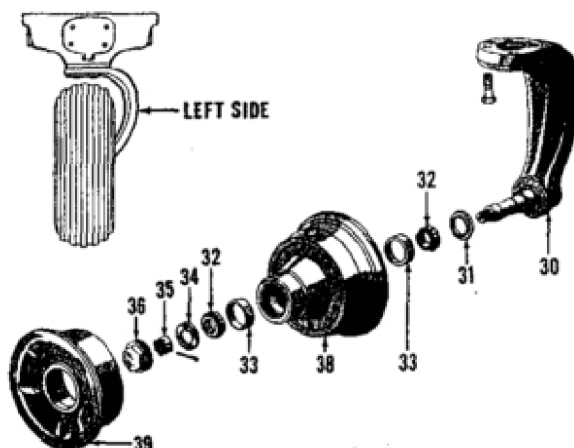
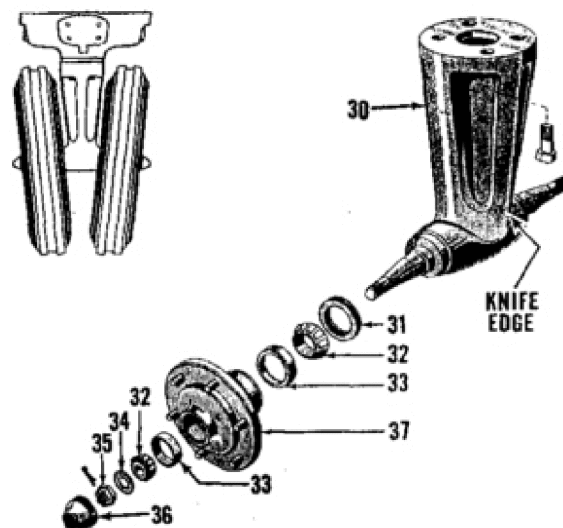


Fig. 42—Exploded view of dual wheel tricycle spindle and wheel hub unit. Note that knife edge of spindle must be towards front of tractor. Unit is interchangeable with wide adjustable front axle or single front wheel.

- 30. Spindle
- 31. Retainer
- 32. Bearing cone
- 33. Bearing cup
- 34. Washer
- 35. Nut
- 36. Hub cap
- 37. Hub



Zie paragraaf 65 voor service-informatie op de krachtcilinders. Wrik kap (25) van voetstuk en plaats beweeg de splitpen en de kroonmoer (26). Stoot stuuras (34) naar beneden uit de sokkel en verwijder de bovenste lagerconus en rolmontage (27) en stuuras (22). Verwijderen onderste lagerconus en rolmontage (32) van de stuuras en verwijder lagercups (28 en 31) en afdichtingen (29,3 0) en (33) vanaf het voetstuk. Rijd een nieuwe lager om hem weer in elkaar te zetten kopjes (28 en 31) in voetstuk tot stevig gezeten. Rijd of druk lager lagerconus en rolmontage (32) op de stuuras tot hij zit. Installeren onderste afdichting (5.51 OD) (33) in voetstuk met lip omhoog. Installeer de 3.35 O.D. zegel (30) met lip naar beneden en de 2,25 O.D. afdichting (29) met lip omhoog. Pak de lagers in met vet en terwijl u de besturing vasthoudt arm (22) op zijn plaats, stuur plaatsen schacht omhoog door voetstuk. Bovenste invoegen kegel en rolmontage (27) in de beker en op de as en monteer moer (26).

Draai de moer vast zodat alle stuurasen eindspeling is verwijderd en lagers zijn enigszins voor geladen en installeer vervolgens de split pin en dop (25). Sluit de besturing opnieuw aan cilinders aan stuurasarm en voetstuk en installeer spruitstuk (39) op voetstuk borgschroeven. Installeer pedestal zoals beschreven in paragraaf 52 STROOMSTUURSYSTEEM Model 4200 LET OP: Het behoud van absoluut reinheid van alle onderdelen is van het allergrootste belang In de bediening en het onderhoud van de hydraulische stuurbevestiging.

Van even belangrijk is het vermijden van inkepingen of bramen op een van de werkende delen.

54. VLOEISTOF EN ONTLUCHTING. Recommended stuurbevestigings vloeistof is Ford M-2C41A olie. Houd het vloeistofniveau op peil volledige markering op peilstok. Na elke 600 bedrijfsuren wordt aanbevolen dat filterelement wordt gewijzigd en reservoir schoon gemaakt.