

tank en stuurondersteuning. Koppel de twee cilinderleidingen en de putdruk- en vloeistofretourleidingen los van de stuurintitor (21 - Afb. 45). Maak de beugel en de motor (21) los, en verplaats beugel en motor van steun (18). Omgekeerde verwijderingsprocedure om de stuurmotoreenheid opnieuw vast te zetten met behulp van nieuwe "O" -ringen bij het opnieuw aansluiten van vloeistofleidingen. Voordat u de brandstoftank opnieuw installeert, laat u de motor op de verpleegstoftank lopen om het stuurbekrachtigingssysteem te vullen en te ontlichten, zoals beschreven in paragraaf 54. Nadat de vloeistof is vastgelopen, treedt er geen vloeistoflekkage op, plaatst u de brandstoftank opnieuw. LET OP: De blokkerende, (reactie) klepafstelling (1 — Afb. 48) moet in de in Afb. 50 getoonde positie staan voordat u de brandstoftank opnieuw installeert.

60. R&R BLOKKERENDE SPOEL (REACTIE) KLEP. De blokkerende regelklep en aanverwante onderdelen kunnen worden verwijderd en opnieuw worden geïnstalleerd nadat de Hydramotor-stuureenheid is verwijderd zoals beschreven in paragraaf 59. Zie Afb. 48 en ga als volgt te werk: Verwijder de borgmoer (1). Plug (3) en regelventiel (4) kunnen nu worden verwijderd door de plug in de boring te drukken tegen veervoorspanning met schroef- driver en laat dan snel de plug los op de alldw veer om hem uit de boring te laten springen. Verwijder de plug en, als de spoel in de boring blijft steken, het apparaat en het kraanhuis omkeren (12) met zachte hamer aan pot otit. Keer de eenheid om en laat de veer (5) en de veer en geleider (6) uit de boring vallen. De spoel wordt niet los van de complete Hydramotor-eenheid onderhouden. Vervang indien nodig andere onderdelen of installeer nieuwe onderdelen Hydramotoreenheid als spoel en / of spoelboring in behuizing niet bruikbaar zijn. Om onderdelen weer in elkaar te zetten, installeert u delen in de boring van de behuizing (12) zoals getoond in de explosietekening, waarbij u de "O" -ring (2) op de plug vernieuwt (3) en het vastdraaien van de stelmoer met een koppel van 10-15 Ft.-Lbs. Notitie: De afsteller (1) is niet toegankelijk nadat de tractor volledig is gemonteerd; de afsteller moet dus in de positie staan die wordt getoond in Afb. 50 wanneer het apparaat opnieuw wordt geïnstalleerd.

61. R&R DEKSEL BEVESTIGENDE SNAP RING. Ga als volgt te werk om de borgring (7 - Afb. 46) te verwijderen waarmee de afdekking (30) aan de behuizing (12) is vastgehouden: Als de unit van de tractor is verwijderd zoals beschreven in paragraaf 59, controleer dan of de eindopening van de borgring zich in de buurt van het gat bevindt, zoals afgebeeld in Fig. 49; zo niet, stoot de borgring in deze positie met hamer en stoot. Steek een ponsstempel in het gat en duw de pons naar binnen om de borgring los te maken van de groef. Houd de stempel onder de borgring en wrik de ring met een schroevendraaier uit het deksel. Gewoonlijk zal de spiraalveer (27 - Afb. 46) de behuizing uit het deksel duwen; zo niet, bump cover

Fig. 45—Exploded view of steering shaft assembly, support and motor mounting bracket. Refer to Fig. 48 for exploded view of the Saginaw Hydramotor steering unit (21).

1. Steering wheel nut
2. Flat washer
3. Dust seal
4. Bearing retaining ring
5. Washer
6. Spring
7. Bearing seat
8. Bearing assembly
9. Steering shaft jacket
10. Bearing assembly
11. Bearing seat
12. Spacer
13. Upper steering shaft
14. Universal joint assembly
15. Lower steering shaft
16. Connecting flange
17. Special bolt
18. Fuel tank and steering motor support
19. Steering motor cover
20. Steering motor bracket
21. Steering motor (Hydramotor)

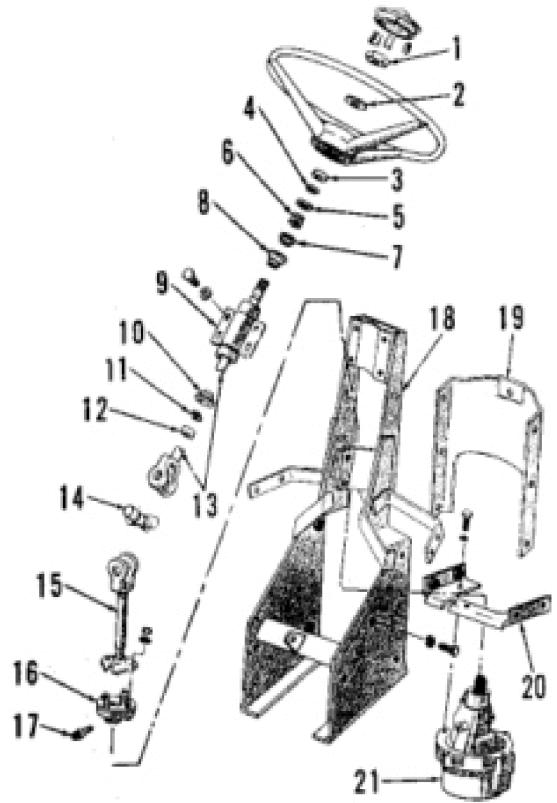


Fig. 46—Exploded view of the Saginaw Hydramotor steering unit. Also refer to Figs. 48 to 51 for photos showing disassembly and reassembly techniques.

1. Blocking valve/adjuster
2. "O" ring
3. Plug
4. Blocking valve
5. Spring
6. Spring and guide assembly
7. Snap ring
8. Snap ring
9. Dust seal
10. Oil seal
11. Needle bearing
12. Housing
13. Dowel pins (2)
14. Actuator shaft assembly
15. Bearing support
16. "O" ring
17. Needle bearing
18. "O" ring
19. Retainer ring
20. Ring, rotor & vane assy.
21. Snap ring
22. Needle bearing
23. Pressure plate assembly
24. Check valve balls (2)
25. Check valve springs (2)
26. Retaining plugs (2)
27. Pressure plate spring
28. Back-up ring
29. "O" ring
30. Cover
31. Cap screws

