

1. Handhendel
2. Lockcollar
3. Beg. crank
4. End embly
5. Lock noot
6. Gasklepverbinding
7. Wasmachine
8. Frictieplaat
9. Frictie schijf
10. swing
11. Wksiter
12. Adjiisting noot
13. Support bracket
14. Voetpedaal gemakkelijk.
15. Spanningsveer
16. Wasmachine
17. Jam moer
18. Noot
19. aanspan. Bout
20. verstellen. BIWA bracket
21. Bell crank
22. Link eind
23. Slotnoot.
24. Link
25. Clevin speld
26. Einde montage

draad in de fabriek; dit zegel mag niet worden verbroken door iemand anders dan ford geautoriseerd diesel service personeel als de trekker is binnen de fabrieksgarantie., Om hoge stationair toerental aan te passen, draadafdichting te breken, lock moer los te maken en af te draaien schroef in of uit totdat de juiste snelheid is verkregen; draai vervolgens de moer van het slot aan en versluit de schroef opnieuw. Bij het reconnecting gaspedaal koppeling, verwijzen naar para-grafiek 160 of 161 en aanpassen koppeling indien nodig.

**THROTTLE LINKAGE  
ADJUSTMENTS**

**Models With Hand Operated  
Throttle Only**

160. Verwijs naar een geëxplodeerd beeld van de typische handbediende gashendelkoppeling in Fig. 141. Met de gasklepkoppeling (11) die uit de bestuurdersarm van de injectiepomp en met de motor geregelde snelheid wordt gediscrigeerd, zoals beschreven in punt 158 of 159, gaat u als volgt te werk: Verplaatsen; handhendel (1) naar achteren tegen langzame stationair stoppen en houd p'rimp- goveritor; arm tegen langzame stationair toerental stop schroef; einde van de koppeling. AII) moet dan hele. in gouverneursarm zonder binding. Als rel, los lock moer (10) en draai link in of uit eind montage (9) zoals vereist. Met koppelingslengte goed afgesteld, sluit u de koppeling opnieuw aan op pomp goVerrior arm met retainer (12) en draai slot moer (10). Met het draaien van de motor, controle operation van gas; er moet suffi- cient spanning op de veer (6) (sommige modellen hebben veer wasmachine in plaats van coil spring), zodat de handhendel zal blijven in elke gewenste positie, maar bewegen zonder overmatige binding.

Draai vast of los moer (8) indien nodig. Controleer de motor governed snelheid (paragraaf 158 of 159) met gasklep koppeling aangesloten. **Modellen met Voet bediende gaspedaal**  
161. Raadpleeg fig. 142 voor geëxplodeerd zicht op typi6l voet bediende gashendelkoppeling. Met de gasklep link (6) losgekoppeld van brandstof injectie pomp gouverneur arm en motor.governed snelheid aangepast zoals beschreven in para- grafiek 158 of 159, gaan als volgt: Los verbinding (24) door het verwijderen van clevis pin (25) en beweeg hand gaspedaal hendel (1) naar achteren tegen langzame stationair stoppen. Houd de bestuurdershendel van de brandstofinjectiepomp tegen de langzame stationair toerentalstop Schroef en duwkoppeling (6) naar achteren; naar voren einde van de link moet dan in gat ih pomp gouverneur firth zonder binding. Zo niet, los slot moer (5) en draai link in of uit eind montage (4) zodat de juiste link lengte wordt verkregen, sluit verbinding met pomp gouverneur arm met retainer en draai lopk. noot. Met hand gashendel aan, achter tegen sloiv stationair stop, trek link (24) te vrezen. De shqild therl worden nec- essary om voetpedaal iets te drukken de clevis speld (25) deur verbindingseind (22) en klokkruk (21) kan worden. Zo niet, lo ...Paragraphs 160-162

Fig. 142-Exploded mening van voet in werking gestelde gashendel zoals- ssembly typisch voor die beschikbaar op sommige modellen. Bell crank (3) draait op gashendel as (1) waardoor voetpedaal om gaspedaal fink (6) te controleren zonder bewegende handhendel. Zie ook Fig-153.

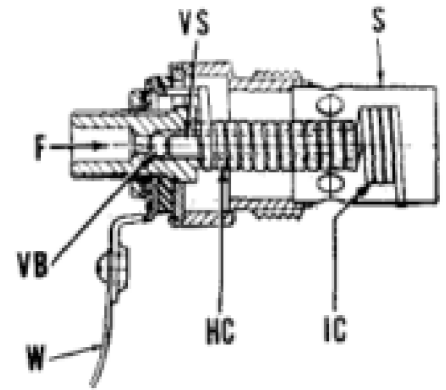


Fig. 143-Cross-sectionele weergave van diesel Thermo- start unit (optioneel) die zich bevindt in de mlaat man- fold. Zie Vijgen.

- |                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| F. Brandstofinlaat              | VS. Klepbal   |
| 012. Verwarmingsspoel           | VS. Klepstamp |
| IC. Bobine                      | S. Shield     |
| W. Draad naar sleutelschakelaar |               |

om de stationaire positie te vertragen. Zo niet, los jam moer (.17) en draai verstelmoer S i 8I om de veerspanning te verhogen, controleer de bediening van de handgashendel bij het draaien van de motor; er moet suffi- cient spanning op de veer (10), zodat de handhendel zal blijven in elke gewenste positie, maar bewegen zonder overmatige binding. Draai of los voorjaar ad-justing moer (12) indien nodig. Controleer de motor de beheerste snelheid opnieuw (paragraaf 158 of 159) met alle gas hendelkoppeling.

**THERMOSTART KOUD WEER  
START AID**

Alle diesel modellen zo uitgerust 162. Zie Fig.14 voor dwarsdoorsnede weergave van de Thermostart-eenheid die zich in het inlaatspruitstuk van de motor bevindt. De brandstofinlaat (E) wordt aan een klein reservoir geconnected (zie Figs.144 en 145). In bedrijf verbindt het draaien van de sleutelschakelaar naar de positie "HEAT" of "HEAT-START" de Thermostart-draad (W-Fig. 143) om de verwarmingsspoel (HC) en de bobine (IC) te verwarmen. De hot coils reageren op het trekken van de klepsteel (VS) uit de buurt van ventiel bal (VB) waardoor de bal te onttrenen en brandstof te stromen door het apparaat, waar het wordt verwarmd en ontstoken, en in de inlaat spruitstuk. Om het apparaat bij koud weer te bedienen, schakelt u de sleutelstarter 15 seconden in de "HEAT"-positie en schakelt u vervolgens over naar "HEAT-STAK positie om de motor te starten. Als de motor niet na 10 seconden start, schakelt u gedurende 10 seconden terug naar de "HEAT"-stand en gaat u terug naar "HEAT-START". Nadat de motor is gestart, schakelt u over naar "AAN"- tion. LET OP NIET proberen om ether startvloeistof en Thermostart uni te gebruiken ...