

(weg van nokkenas); de stang is echter symmetrisch en kan in beide richtingen worden geïnstalleerd zonder de motor aan te tasten prestaties of duurzaamheid.

AANSLUITENDE STANGEN EN LAGERS

Alle modellen 95. Drijfstanglagers zijn precision type, hernieuwbaar van onderaf Na de oliepan verwijderen en aansluiten staaflagerkappen. Bij het verwijderen lager kappen, let op welke manier die cilinder identificatienummers zijn op elke stangmontage geplaatst. Het is standard oefenen dat de cijfers onder ogen zien weg van de nokkenaszijde van de motor; de drijfstangen zijn echter symmetrisch en mag geplaatst worden met identificatie nummers aan weerszijden van de motor. Het is erg belangrijk dat de piston in cilinderboring worden geplaatst met de identificatienummer of inkeping bovenaan voorkant van de zuiger naar de voorkant van de motor; probeer daarom niet opnieuw lijn de staafl identificatie nummers uit als ze zijn aan de nokkenaszijde van de motor. Krukas lager voeringen kunnen zijn twee verschillende materialen, koper-lood of aluminium-tin legering. De lagers zullen hebben een identificatiemarkering als volgt dieptepunten: Koper-lood PV or G Aluminum-tin G and AL

Lagervoeringen met standaardafmetingen van elk materiaal zijn verkrijgbaar in twee verschillende diktes en zijn kleur gecodeerde als volgt:

Koperdraad lager dikte:

Rood 0.0943-0.0948

Blauw 0,0947-0,0952

Lager van aluminium-tinlegering

dikte: Rood 0.0939-0.0944

Blauw 0,0943-0,0948

In productie, drijfstangen en krukas krukpen zijn kleur gecodeerd om boring en dagboek aan te geven diameters als volgt: Drijfstang droeg diameter:

Rood	2.9412-2.9416
Blauw	2.9416-2.9420
Diameter krukpen:	
Rood	2.7500-2.7504
Blauw	2.7496-2.7500

Dan het installeren van een nieuwe krukas en, de kleurcodemarkeringen zijn zichtbaar op : drijfstangen, het krukpenlager iners kunnen als volgt passen: Als de kleur : code-markeringen op zowel stang als slinger ; haft krukpen journaal zijn rood, installeren , wo rode dragende voeringen; als beide kleuren

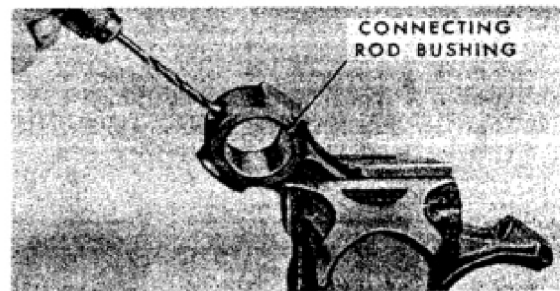


Fig. 88—Oil hole in connecting rod bushing must be drilled after bushing is installed, but before reaming or honing bushing to fit pin.

Codemarkeringen zijn blauw, installeer er twee blauw gecodeerde lager voeringen. Als kleurcode markeringen op stang en kruk pen niet match (één is rood en de andere is blauw) installeer een rood en een blauw lager voering. Opmerking: zorg ervoor dat beide lager voeringen zijn van hetzelfde materiaal; dat is, beide zijn koper-lood of beide zijn aluminium-tin legering. Als kleur code markering is niet zichtbaar op drijfstang of krukas, lager moet passen gecontroleerd met plastic voor de juiste klaring volgens lager materiaal als volgt: Krukpenblok naar dragende voering klaring: Koperen lood lagers 0,0017-0,0038 Aluminium-tin lagers 0,0025-0,0046

Evenals beschikbaar in beide Rood gecodeerd of blauw gecodeerd standaardformaat, Lager voeringen zijn ook verkrijgbaar in ondermaatse maten van 0,002, 0,010, 0,020, 0,030 en 0,040. Bij het installeren van ondermaat krukcas lagers, de krukpen moet worden bijgeslepen met een van de volgende het verlagen van exacte ondermaatse maten:

Lager Ondermaat	Crankpin Journal Dia.
0.002	2.7476-2.7484
0.010	2.7396-2.7404
0.020	2.7296-2.7304
0.030	2.7196-2.7204
0.040	2.7096-2.7104

OPMERKING: Bij het opnieuw slijpen van krukpen tijdschriften, onderhoud een 0,12-0,14 filet straal en afschuining olie gat na dagboek op maat geslepen. Draai bij het monteren de drijfstangmoeren met een koppel van 60-65FL-Lbs.

KRUKAS EN HOOFD LAGERS

All Models

96. Krukas wordt in vier ondersteund belangrijkste lagers. Krukas stuwkracht wordt bestuurd door de flens hoofd dragende voering die wordt gebruikt op de tweede hoofddagboek van voren. Voordat hoofd lager kappen verwijderen, controleren op

zorg ervoor dat ze een identificatie nummer hebben zodat ze kunnen worden geïnstalleerd in dezelfde positie van waaruit ze zijn verwijderd. Hoofdlagervoeringen kunnen twee zijn verschillende materialen, koper-lood of aluminium-tin legering. De lagers zullen worden voorzien van een identificatie markering dragend materiaal als volgt: Koper-lood PV of C Aluminium-tinlegering G en AL Lager voeringen met standaardafmetingen zijn beschikbaar bekwaam in twee verschillende diktes en zijn kleur gecodeerd om de dikte aan te geven als volgt: Rood 0.1245-0.1250 Blauw 0.1249-0.1254 In productie, hoofdlager boringen in blok- en hoofdlager bladen de krukas heeft een kleurcode om de boring en astap diameter als volgt aan te geven: Hoofdlager boring diameter: Rood 3.6242-3.6246 Blauw 3.6246-3.6250 Diameter hoofd stuk: Rood 3.3718-3.3723 Blauw 3.3713-3.3718

Bij het installeren van een nieuwe krukas en de kleurcodemarkeringen zijn zichtbaar in carter bij hoofd lager boringen, nieuw hoofdlagers kunnen als volgt worden gemonteerd dieptepunten: als de kleurcode op de boring staat en dagboek zijn beide rood, installeer er twee rood gecodeerde lager voeringen; als beide merken blauw zijn, installeer twee blauw gecodeerde lagers voeringen. Als kleurcodemarkering op boring niet is hetzelfde als kleurcode op dagboek (één is blauw en de andere is rood), installeer er een rood gecodeerde lager voering en één blauw gecodeerde lage voering. Opmerking: zorg ervoor dat beide voeringen gebruikt in één tijdschrift zijn van de, het zelfde materiaal echter, koper-lood lager voeringen kunnen worden gebruikt op een of meer tijdschriften met aluminium tin-legering liners op de overige tijdschriften. Als kleurcodemarkeringen zijn niet zichtbaar aan de hoofd lager boringen in blok, controleren lager passen met plastic en installeer rood of blauw, of een rood en een blauw voering om een lager journaal te verkrijgen voeringvrijheid van 0,0022-0,0045. Notitie: De aanbevolen afstand is voor beide koper-lood of aluminium tin legering dragend materiaal.