

Fig. 259-View met plaatsing van Servo 1, band 1, het aanpassen van schroef en veerpoot aan "A" zonne versnelling (direct drive koppeling behuizing).

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 9. Servo spring | 13. Band 1 |
| 7. "0" ring | 14. Adjusting screw |
| 8. Servo piston | 39. "A" sun gear— |
| 9. Piston rod | Direct Drive |
| 10. "0" ring | Clutch housing |
| 11. Strut | |

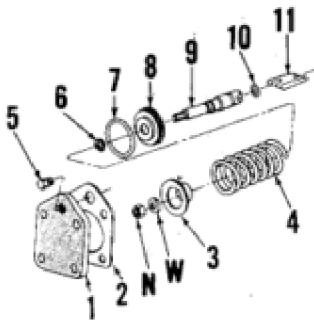


Fig. 260—Geëxplodeerde mening van Servo 1 assemblage.

- | | |
|-------------|---------------|
| N. Nut | 5. Snap ring |
| W. Washer | 7. "0" ring |
| 1. Cover | 8. Piston |
| 2. Gasket | 9. Piston rod |
| 3. Retainer | 10. "0" ring |
| 4. Spring | 11. Strut |

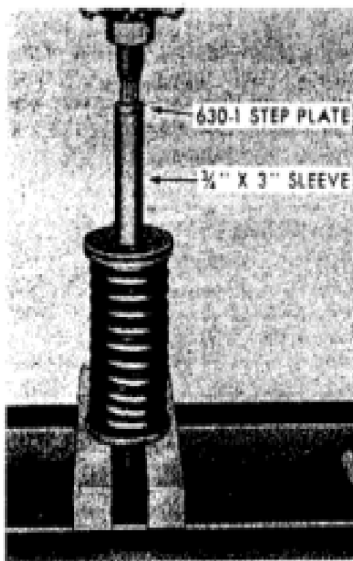
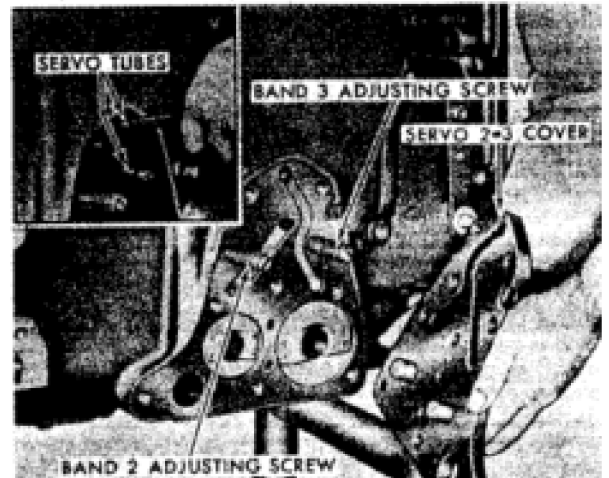


Fig. 261-Compressing servoassemblage In hydraulische pers om moer en wasmachine uit zuigerstang te verwijderen.

Fig. 262-RemOyitig Servo 2-3 cover van transmissie behuizing. Mist toont servo buizen worden getrokken uit distributor om verwijdering van de distributeur mogelijk te maken.



0,005 tot 0,015. Neem het eindspel measureemt voor de montage. Front-end spel wordt aangepast door selecting, de; de juiste dikte van de stuwkracht die tussen de dis-tributor en koppeling 1 moet worden geïnstalleerd; verwijzen naar fig. 255. Deze stuwkracht wasmachine is verkrijgbaar in dikte van 0,062 tot 0,122 in stappen van 0,010. 257. TRANSMISSIE ACHTEREINDSPEL. Transmissie achterste einde spel kan worden gecontroleerd na het splitsen van trekker tussen transmissie en de achteras centrum behuizing en het verwijderen van de top Over. Ga als volgt verder om het achterste eindspel te controleren: j.,00sen de Band 3 verstelschroef zodat de band volledig wordt losgelaten. Monteer een wijzerplaatindicator zoals weergegeven in Fig. 257. Pugh in op de transmissie uitgangsas en nul de wijzerplaat indicator terwijl de druk op de as. Wrikken tussen "C" drager en "C" ring versnelling met een schroeven draaier (zie in set inj.,00sen de Band 3 verstelschroef zodat de band volledig wordt losgelaten. Monteer een wijzerplaat indicator zoals weergegeven in Fig. 257. Pugh in op de transmissie uitgangsas en nul de wijzerplaat indicator terwijl de druk op de as. Wrikken tussen "C" drager en "C" ring versnelling met een schroevendraaier (zie inzet in Fig. 257); de resulterende wijzerplaat indicator lezing zal transmissie achterste einde spelen die moet worden 0,005 tot 0,015. Transmissie achterste einde spelen • is ad-justed door het selecteren van de juiste dikte van de stuwkracht Wasmachine worden geïnstalleerd worden- tweende schouder op transmissie uitgang as en achterste ondersteuning op de modellen 4000, of tussen de 'D' zon gear en "0" drager op de modellen 2000 en 3000. Deze ring is verkrijgbaar in diktes van 0,102 tot 0,142 in stappen van 0,010 voor modellen 4000 en in dikte nilsnes van 0,092 tot 0,132 in stappen van 0.010, and ook dikte of 0.140 and 0.150 for models 2000 and 3000. 268. SERVO 1 COVER EN gERY01 ASSEMBLY.

Om de Servo 1 Cover en Servo 1 assembly te verwijderen, ga als volgt te werk: Terwijl de band 1 de schroef van het draaien afstelt, verwijder je de adjusting schroef locknut en platte ring. Paragrafen 257-259 Dan, langzaam terug afstellen schroef tot servo veer spanning is verlicht. LET OP: Niet terug het aanpassen van schroef verder dan nodig', want dit zal de Band 1 strut te vallen van zijn plaats waardoor demontage van de transmissie nodig. Verwijder de vier dopschroeven die Servo 1 CoVer aan de transmissie behouden en verwijder het deksel voorzichtig. Langzaam draaien verstellen schroef in, waardoor servo montage uit, Tot schroef is strak. Trek vervolgens de servo montage uit de transmissiebehuizing. Zie Fig. 258. De servo afdichting "0" ringen (7 en id 260) kan nu worden vernieuwd en de servo montage opnieuw geïnstalleerd. Hoe dan ook, als de inspectie van de eenheid blijkt excessive slijtage of andere defecten, ga als volgt te werk te demonteren en revisie van de servo: OPMERKING: Op vroege productie-eenheden, Servo 1 zuiger staaft pilot diameter was 0,730- 0,734, en zuiger buitenste diameter was 1.993- 1.997. Als deze vroege delen worden encountered, servo-operatie kan worden im- bewezen door "vernieuwen van zowel de staaft en zuiger; service en late productie zuiger staaft pilot diameter is 0,734-0,736, en zuiger buitenste diameter is 1.981-1.985. De grotere staaft pilot diameter en de kleinere zuiger diameter verminderen de mogelijkheid van zuiger afhankelijkheid en wedging in boring van trans missie huisvesting. 259. Om de servo uit elkaar te halen, plaatst u de montage in een pers met behulp van mouw en staplaat zoals afgebeeld in fig. 261. Comprimeer de servoveer en verwijder de moer (N-Fig. 260) en wasmachine (W) uit zuigerstang (9). Laat langzaam de veerspanning los, verwijder de eenheid van de pers en verwijder de houder (3) en de veer (4). Verwijder zuiger behoud snap ring (6), dan duwen of druk zuiger stang van zuiger. Om de procedure weer in elkaar te zetten, omkeren. Bij het opnieuw installeren van zuiger, zeker. scherpe rand van snap ring