

Fig. 413—Assembly drawing of flow control valve override linkage and actuating cam. Dimension "A" is from machined surface of lift control lever shaft.

1. Spindle
22. Restrictor valve
23. Link
25. Spring
27. Crank lever
28. Adjuster
29. Shims
30. Cam follower
54. Return line
60. Cam

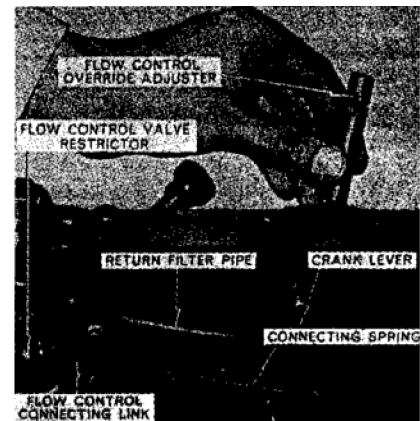


Fig. 414—View met flow control: override adjuster en cam volger wordt ingevoegd in boring in de rand van de achteras centrum hoesing.

plunger 128, 2f1 & :30) naar beneden die de restrictor naar volle stroom beweegt door verbindingkoppeling (23 en 271. 3:37, ADJUST FLOW CONTROL VALVE LINKAGE. De flow control restrictor wordt teruggezet naar de volledige flow positie door de hefhandel naar de top van het kwadrant te verplaatsen (positie verhogen); om de koppeling tussen de nokken op de aandrijfas en de restrische tor goed aan te passen, gaat u als volgt te werk: Verwijder eerst de hydraulische hefklep en de cilindermontage zoals beschreven in paragraaf 347. Verplaats de hefhandel naar de onderkant van het kwadrant en meet met behulp van een dieptegakte de afstand tussen de onderste bewerkte wijzerplaat en het nuarestpunt van de nok op de liftregelas (afmeting "A", Fig. 413). Raadpleeg Fig. 414 en met flow control restrictor knop volledig geschroefd en flow control override regelregelaar in- serteerd in boring van achteras centrum housing, maatregel uitsteeksel boven bewerkte oppervlak van de achteras centrum behuizing. De verstelder moet 0,010 meer uitsteken dan meting van het gezicht van de hefklep tot de nok op de aandrijfas (afmeting "A" plus 0,010). Indien nodig, losschroeven de cam fol- lager (30-Fig. 412) van de top van ad-juster (28) en voeg of verwijder shims (29) als nodig is om de juiste protrusion van regelaar te verkrijgen. Shims zijn alleen verkrijgbaar in dikte van 0,010. 358. R&R FLOW CONTROL VALVE PLAAT. Om de flow control plaat te verwijderen, eerst afvoeren van de hydraulische achteras centrum behuizing) en verwijder de hydraulische lift deksel en cilinder assemblage zoals beschreven in para-grafiek j47. Ga dan als volgt te werk:

Verwijder de snapping (24—Fig. 412) van restrictor (22) pin en trekkoppeling (23) uit pin. Verwijder de geboorde dopschroef (32),afdichtingsringen (33) en omleidings buis (34) van de binnenzijde van de klepplaat. Los de klepplaat retaining dop schroeven en trek bovenste pressure pijp (4) van boring in de achteras centrum behuizing en klepplaat. Op de modellen 3000 en 4110 L.C.G. Fig. 374 en verwijder de druk afdichting klep montage van de onderkant van de achteras centrum behuizing. Op model 4000 met tandwieltype hydraulische pomp, wrikken snap ring van groef in de bovenste kant van de onderste druk pijp en duw of drijft de pijp omhoog in ventielplaat tot duidelijk van hydraulische pomp flens; pijp zich buiten de achteras centrale behuizing. Op andere modellen (met zuiger type hydraulische pomp), wrikken snap ring van groef in lagere druk pijp (12 —Fig. 412) en duw of drijft de pijp naar beneden in de achteras centrale behuizing of adapter flens totdat de pijp vrij is van de leidingklepplaat. Dan, op alle modellen, los en verwijder plaat van de zijkant van de achteras centrum behuizing. Om de klepplaat van de stroomregeling opnieuw te installeren, draai u de verwijderingsprocedure om met behulp van een nieuwe pakking (21) en alle nieuwe afdichtingsringen. Draai de klepplaat met dopschroeven aan een koppel van 35-37 Ft.-Lbs. en draai de druk af dravenklep aan tot een koppel van 45-55 Ft.-Lbs. Installeer hydraulische hefklep als 'outlined in paragraaf 347, verwijzen naar paragrafiek 339 of 340 voor een goede hydraulische lfuid.359. REVISIE STROOM CONTROL KLEP EN PLAAT ASSEMBLY. Raadpleeg de geëxplodeerde weergave van de assemblage in fig. 412 en ga als volgt te werk:

Draai de stekker (17) los en verwijder de flow control valve veer (19) en klepspoel (20). Inspecteer de veer op slijtage, scheuren of vervorming en controleer de veervrije lengte tegen nieuwe veer; de veer te vernieuwen als het op enigerlei wijze beschadigd is of als de vrije lengte kleiner is dan die van de nieuwe veer. De stroomregelklep spoel (20) moet een vrije schuif past in het boren van ventielplaat; vernieuwen spoel als versleten of gescoord. Meestal moet een nieuwe klep spoel met dezelfde kleurcode van dat wordt opnieuw worden geselecteerd. Echter, als de volgende maat grotere klep is een gratis schuif past, de grotere grootte spoel moet worden geïnstalleerd. De klep mag niet binden of slepen. Kleppen zijn kleur gecodeerd om indicatie buitendiameter als volgt:

Klep Buiten Dia.	Kleurcode
0.6670-0.6672	Red
0.6672-0.6674	Yellow
0.6674-0.6676	Blue
0.6676-0.6678	Green
0.6678-0.6680	White

Als de flow control klep boring in plaat wordt gescoord of overdreven versleten, de complete flow control klep assemblage moet worden vernieuwd. Verwijder restrictor behoudende schroef (8) en trekbegrenzer (22) van de boring. Restrictor moet worden verlengd indien gescoord of gedragen; pin is afzonderlijk hernieuwbaar. Vernieuw de montage van de stroomregelklep als de begrensvvoer te veel versleten of gescoord wordt. Inspecteer de punt van de houderschroef (8) en vernieuw de schroef als de tip beschadigd of versleten is. Verwijder snap ring (3) uit flow control knop (1) spindel en schroef de knop en spindel uit de plaat. Vernieuw de afdichting (2), smeer draden op de as en schroef de knop terug in de plaat en installeer de bevestigingsring. Voor demontage van de stroom regelklep begrenzer