

Fig. 47—Pressure plate retaining cap screw heads must be positioned as shown to allow installation of cover.

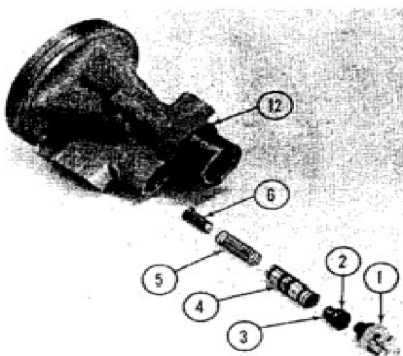


Fig. 48—Exploded view of Hydramotor housing and blocking valve components. Blocking valve can be removed without disassembly of Hydramotor.

- 1. Lockout
- 2. "O" ring
- 3. Plug
- 4. Blocking valve
- 5. Spring
- 6. Spring & guide assy.
- 12. Housing



Fig. 49—To remove cover retaining snap ring, drive pin punch through hole in cover to disengage snap ring from groove.



Fig. 50—In event coil pressure plate spring does not push cover from housing, tap alternate mounting lugs on cover with soft face mallet as shown above.

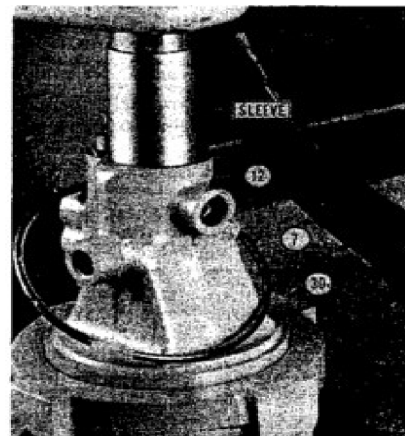


Fig. 51—Using sleeve and arbor press to push housing into cover to allow installation of the cover retaining snap ring (7).

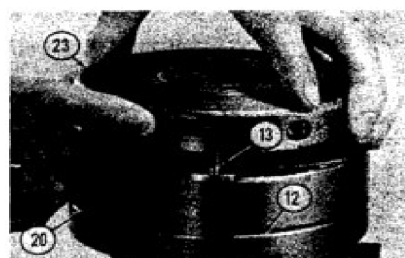


Fig. 52—Lifting pressure plate (23) from dowel pins (13).

62. OVERHAUL HYDRAMOTOR

STEERING UNIT. Met de eenheid re - verplaatst van de tractor zoals beschreven in para- grafiek 59 en de bevestigingsbeugel van het deksel ring verwijderd zoals beschreven in paragraaf 61, ga als volgt te werk: Klem het platte gedeelte van de hydramotor vast behuizing in een bankschroef en verwijder het deksel (30 —Fig. 46) door omhoog te trekken met een draaiende beweging. Verwijder de druk plaatveer (27) en verwijder vervolgens de dop schroeven (51) en verwijder de druk plaat (23) zoals getoond in Afb. 52. Verwijder de paspennen (Afb. 53) en verwijder vervolgens borgring (21) van as (14) met pak bekwame borgringtang en schroevendraaier; gooi de borgring weg. Trek aan de pompring en rotorsamenstel (20) omhoog van de as zoals weergegeven in Afb. 54. Tik op het uiteinde van schacht met zachte hamer zoals getoond in Afb. 55 tot de lagersteun (15) kan worden verwijderd en verwijder vervolgens voorzichtig de aandrijfjasassemblage uit huis zoals weergegeven in Afb. 57. Opmerking: Aangezien de tuatoras en regelklepspoel montage is een in de fabriek uitgebalanceerde eenheid en kan niet worden onderhouden, behalve door te verlengen

los door op de rand te tikken houten hamer zoals weergegeven in Afb. 50. Om de kapbevestigingsklem opnieuw te installeren ring, behuizing moet in deksel worden gehouden tegen druk van de veer. Het is , oninendeci dat de eenheid waarin hij geplaatst in priefpers en de huisvesting hij geduwd in dekking met een mouw als getoond in Fig. 5]. LET OP: niet doen druk tegen het uiteinde van de as (14 - Afb. 46). Plaats de borgring eerder over de behuizing unit in pers plaatsen. Zorgvuldig aanbrengen kracht op behuizing met huls tot flens op behuizing is onder borgring groef in deksel. Merk op dat sjouwen op behuizing moet in sleuf in deksel komen. Als behuizing bindt in deksel, niet van toepassing zware druk; verwijder de eenheid uit de pers en stoot hoes los met hamer als getoond in Fig. 50. Wanneer huisvesting hap ver genoeg in dekking geduwd, blokkeer borgring in groef met eindopening in de buurt van een gat in het deksel zoals getoond in Fig. 49.

de complete Hydramotor besturing apparaat wordt aanbevolen dit apparaat te gebruiken niet worden gedemonteerd. Reinig en inspecteer zorgvuldig de verplaatste eenheden. Zie paragraaf 60 voor informatie over de blokkeerlep als- schijn. Als de behuizing regelklep boring of blokkerende klepboring zijn diep gescoord of versleten, of als de blokkeerlep spoel of de aandrijfjas en bediening klepspoel montage is beschadigd in hoe dan ook waardoor het apparaat ongeschikt is voor bont daar service, een compleet nieuwe Hydra- motorstuureenheid moet worden geïnstalleerd. Als deze componenten (behuizing, blokkering klep en aandrijving) zijn ser- vervangbaar, ga verder met revisie als volgt dieptepunten: Verwijder de keerklephouders (26 - Afb. 46), veren (25) en keerkleppen (24) van de drukplaat (23) en blaas passages schoon met com- geperste lucht. Vernieuw de drukplaat montage als keerkleppen of de voorkant plaat zijn diep ingesneden of beschadigd.