

Paragraphs 23-24

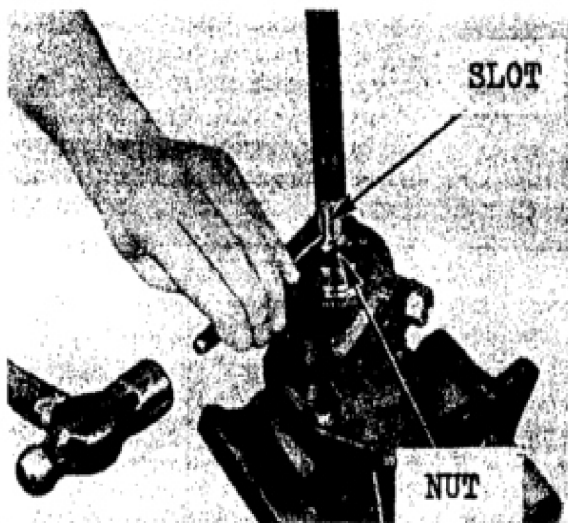


Fig. 16—When valve retaining nut is properly positioned as explained in text; stake nut to slot in shaft as shown.

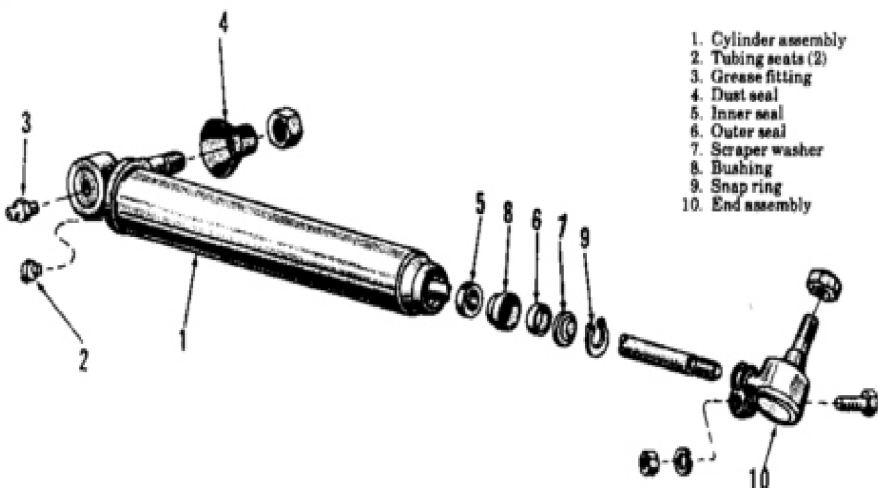


Fig. 17—Exploded view of power steering cylinder used on 2100, 2110, 3100 and 4110 models. Piston rod seals can be renewed but cylinder, piston and piston rod are not serviced except as a complete cylinder assembly.

schroef (8) in sleuf van achteruitrijuitrusting (13) (versnelling met dubbele tanden) met een shim (7) dikte die nul tot 0,002 geeft speling tussen het hoofd van de aanpassing schroef en sleuf in sectoras. Shims zijn verkrijgbaar in diktes van 0,063, 0,064, 0,066 en 0,069. De as-gesmabed sector vistuig en aanpassing schroef in tandwielbehuizing, zodat de tanden van sector vistuig en bal moer zijn meshed als weergegeven in fig. 13. Installeer een nieuwe "0"-ring 16—Fig. 12) op zijdeksel (4), smeren de "0" ring en trek zijklep op sector versnelling met verstelschroef. In-

kraam de zijklep behoud cap schroeven en draai ze aan een koppel van 25 Ft-Lbs. Draai de afstellende schroef in totdat er geen waarneembaar eindspel van sectoras, installeer dan nieuwe verpakking ring (3), wasmachine (2) en sluisnoot (1). Houd de verstelschroef in de juiste po-sition tijdens het installeren en aanscherpen slot moer. Selecteer een shim (7) voor de voorkant sectoras (9), installeer vervolgens de voorste sector as zoals eerder geschetst voor achterzijde sectorschacht met fig. 13 als leidraad voor timing front sector naar achterste sector as Tandem. Stuurarmen en

draai moeren aan tot een koppel van 115-125 Ft.-Lbs. Installeer de regelklep zoals beschreven in paragraaf 21 opnieuw, stuurkolom zoals in paragraaf 19 en installeer de stuurinrichting en de montage van de stuurklep zoals beschreven in paragraaf 17.

23. KRACHTCILINDERS. De cilinders van het vermogen zijn rechts- en linkersamenstellingen en moeten vóór de verwijdering worden geïdentificeerd. Plaats een afvoerpan onder de te verwijderen cilinder en koppel de hydraulische leidingen los. Verwijder moeren uit de voor- en achterzijde bal socket assemblages en hobbelen van montage gaten. Duidelijke cilinder van olie door het bewegen van zuigerstang heen en weer.

Los de klem los en draai de voorste eindassemblage (10—Fig. 17) los van zuigerstang. Verwijder snap ring (9) en trek staaf aan het einde van de reis. Verwijder vervolgens de schraperwaser (7), ruitwisserafdichting (6), aluminium bussen (8) en binnenste afdichting (5). (Als de verbinding niet uit met zuigerstaaf kwam, verwijder met priem of ander scherp gericht hulpmiddel.) Als de cilinder- of zuigerstang beschadigd is, moet de volledige krachtcilinder worden vernieuwd omdat alleen de stanseindassemblage en afdichtings set beschikbaar zijn voor gebruik. Opnieuw in elkaar zetten door de demontageprocedure om te draaien. Afdichtingen moeten worden gedrenkt in stuurbekrachtigingsvloeistof voordat Deze weer gemonteerd. Installeer voorzichtig binnenste afdichting over zuiger staaf met lip van afdichting naar binnen, dan, met behulp van een doffe puntige tool, werk buitenste lip van afdichting in de juiste positie in de cilinder.

Installeer de aluminium bussen, buitenste zegel met lip naar buiten, wasmachine met schraper lip naar buiten en vervolgens installeren

vastklikring en vooreind behouden Vergadering. De krachtcilinder opnieuw installeren

met poorten omhoog, sluit cilinder opnieuw aan

lijnen en vul en afloopt het systeem als in punt 10 beschreven. Opmerking: Forward eindassemblage moet worden geschroefd

ver genoeg op zuigerstang, zodat zuiger zal het einde van de beroerte te bereiken voordat

voorwielspindels nemen contact op met hun

Stopt. Zuigerstang mag niet buigen wanneer

cilinder is volledig uitgeschoven.