

Fig. 67—With TDC timing mark aligned and No. 1 piston on compression stroke, adjust the four indicated valves. Turn crankshaft one complete turn until TDC timing mark again aligns and refer to Fig. 68.

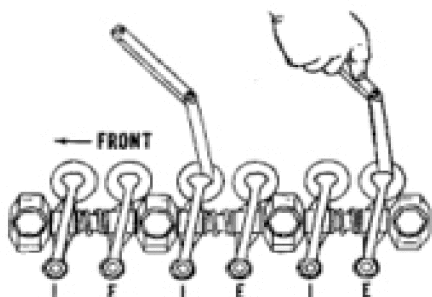


Fig. 68—With TDC timing mark aligned and No. 1 piston on exhaust stroke, the two indicated valves may be adjusted. Refer also to Fig. 67.

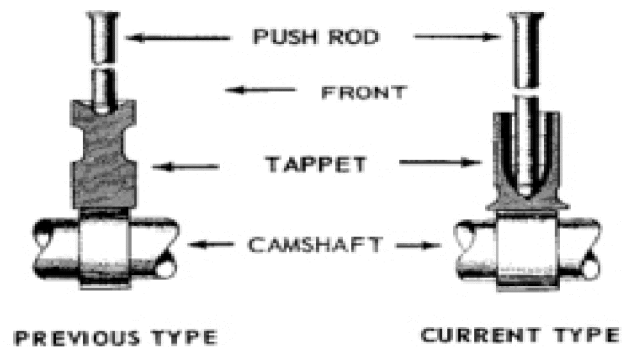
**KLEPAPPEN (CAM-VOLGERS)**

Benzinomotoren 74. De klepstoters die worden gebruikt in benzine- gines zijn cilindrisch vervaardigd of gegoten met zwemvliezen cilindrisch type oven gehard ijzer. Gewenste stoter om te vervelen speling voor vervaardigde klepstoters is 0.0006-0.0021. Gewenste opruiming voor gegoten klepstoters is 0.0005-0.0023. Stoter boring diameter is 0.990-0.991. Stoters kan van bovenaf worden verwijderd met magneet na het verwijderen van de cilinderkop zoals uiteengezet in paragraaf 68.

Diesel motoren 75. Op vroege productie diesel en- gines, klepstoters werden gebruikt; motoren voor late productie zijn uitgerust met half-paddestoel klepstoters. Zie Afb. 71. Diameter stoterboring in cilinderblok is 0.990-0.991. Stoter diameter is 0.9887-0.9895; gewenst klepstoter tot boring boring is 0.0005- 0,0023.

De vroege klepstoters kunnen zijn van bovenaf verwijderd met een magneet na het verwijderen van de cilinderkop als uit- bekleed in paragraaf 68. Om de Late half- paddestoel vormige klepstoters

Fig. 71—Views showing previous and current types of push rods, tappets and camshafts for diesel engines.



verwijder de nokkenas zoals beschreven in para- graaf 87 De lobbreedte op de nokkenas die wordt gebruikt met vroege klepstoters is 0,545- 0,575; als vernieuwen vroege nokkenas met later type met lobbreedte van 0,825- 0,855, het late type semi- paddestoel klepstoters en langere duwstangen moeten ook worden geïnstalleerd. Vroeg type vat klepstoters vereisen duwstangen van 10,63- 10,67 inch lang; duwstangen gebruikt met de tap kraan van het type semi- paddestoel geleiders te zijn 12,15- 12,19 inch lang.

**Tuimelaars Alle modellen**

76. Til de kap op om de tuimelaars te verwijderen, klap de batterijhouder naar buiten, verwijder de wip armafdekking en schroef los, maar verwijder niet de vier cilinder kopbouten die de tuimelaar aan de cilinder vasthouden in de cilinderkop Til de tuimelaar uit als- montage met de kopbouten als een eenheid. Trek voor demontage de cilinder binnen kop bouten er uit Tuimelaar op schacht speling moet 0.002-0.004 zijn: as diameter is 1.000-1.001; tuimelaar binnendiameter is 1.003-1.004. Vernieuwen tuimelaar als de afstand te groot is of

als het klepcontactkussen meer dan 0,002. Koppel vereist om de klep te draaien stelschroef in tuimelaar moet 9 tot 26 Ft.-Lbs zijn; vernieuw de tuimelaar en / of schroef als het koppel nodig is om te draaien schroef is minder dan 9 Ft.-Lbs. Zorg ervoor dat u bij het opnieuw monteren een inkeping maakt (N — Afb. 72) in één uiteinde van de tuimelaar schacht is omhoog en naar de voorkant van de tuimelaar olie- gaten. Elk terug stelschroef tuimelaar twee uit bochten en draai vervolgens alle bevestigingsbouten vast gelijkmatig tot de klepveren zijn samengedrukt geperst en tuimelaarsteunen zijn knus tegen de cilinderkop; dan, draai alle bouten vast met een koppel van 95-105 Ft.-Lbs.

**OPMERKING:** er zijn een paar motoren gebouwd twee dunne geharde ringen onder de klep tuimelaar assteun boutkoppen in plaats van de simpele 0,16-0,17 dik sluitring (2 - Afb. 72) die wordt vermeld in de Ford-tractoronderdelen catalogus voor deze locatie ion. Als een van deze motoren slecht is, is het erg belangrijk bij het opnieuw bling, dat ofwel de juiste ring in vastgelopen of beide de dunnere ringen zijn opnieuw geïnstalleerd.

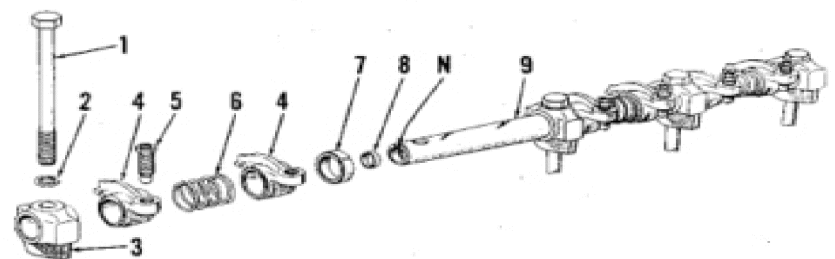


Fig. 72—Exploded view of rocker arm assembly. Cylinder head bolts (1) are used to retain the rocker arm supports. Notch (N) in end of shaft must be installed upward and to front of engine. Refer to note in text concerning washers (2).

- N. Notch
- 1. Cylinder head bolts
- 2. Flat washers
- 3. Rocker arm supports
- 4. Rocker arms
- 5. Adjusting screws
- 6. Springs
- 7. Spacers
- 8. Shaft end plug
- 9. Rocker arm shaft