

Fig. 296-Stippellijnen tonen positie van oliebuizen in modellen 2000, 3000 en 4000. Adapterbouten rechts zijn voor het aansluiten van oliekoeler (warmtewisselaar) lijnen.

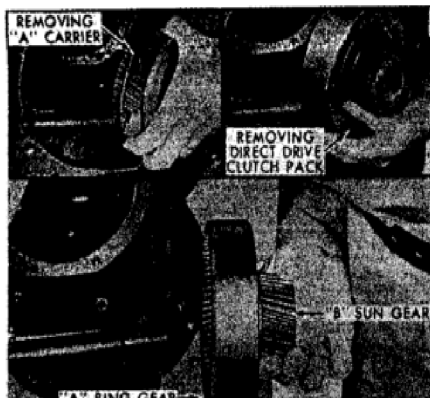


Fig. 297-Verwijderen "B" Zon- "A" Ring Gear, "A" Carrier en Direct Drive Clutch als-semblies.

Als transmissie front-end spelen onjuist was wanneer gemeten vóór disassembly en geen nieuwe onderdelen werden geïnstalleerd die eindspel konden veranderen, meet oude stuwkrachtwatter (13-Fig. 283) en vernieuw met nieuwe wasmachine van de juiste dikte om eindspel in grenzen van 0.005-0.015 te brengen. Plaats wasmachine aan de voorzijde van de verdeler en installeer nieuwe afdichtingsringen op verdeler met afdichtingsring met de vergrendelingseinden in de achterste groef en ring met vierkante uiteinden in voorgroef. Opmerking: Het is raadzaam om beide afdichtingsringen te vernieuwen met ringen met vergrendelingseinden (Ford deel nr. 313864) omdat dit zal zorgen voor een gemakkelijkere montage. Installeer nieuwe "0" ringen op de hoofdrukbuis en de Servo 1- Direct Drive Clutch buis. Smeer de afdichtingsringen en "0" ringen met vaseline en lijn ring einde hiaten aan de bovenkant van de distributeur. Steek de voorkant van de distributeur door Clutch I hub en als vierkante cut end snap ring wordt gebruikt in de voorste groef, comprimeren snap ring met twee lange schroevendraaiers en

duw de distributeur op zijn plaats. Het zal nodig zijn om de hoofdtoevoerbuis, de Servo 1-Direct Drive Clutch buis en, op modellen zo uitgerust, de PTO drukkuis met de gaten en montage op de distributeur, terwijl de distributor wordt geduwd op zijn plaats. Het kan nodig zijn om de verdeler iets op te tillen om de diameter van de piloot met boring in de transmissiekoffer te betrekken. Start de fitting op PTO-verbinding. Losjes instel de vier verdeler behoud van dop schroeven. Steek de Servo 2 en 3 pressure buizen door de linkerkant van transmission case, installeer dan nieuwe "0" ringen op elk uiteinde van de buizen. Olie de "0" ringen wat in, duw buizen in boringen van verdeler en draai de buizen zo afgeschuinde buiteneinden zijn uitgelijnd met olie passage sleuven in Servo 2 en 3 Cover. Op modellen zo uitgerust, installeer nieuwe "0" ringen op warmte exchanger lijn adapter bouten, smeer de "0" ringen en installeer de bouten door middel van lijnen en behuizing in de distributeur. Draai de distributeur aan ...

een koppel van 20-25 Ft.FL.bs. Recheck eindspel en zo niet binnen de grenzen van 0,005- 0,015 verwijder verdeler en vernieuwen selectieve pasvorm stuwkracht Wasmachine met een van de juiste dikte, Draai de PTO lijn montage en: eet wisselaar adapter bouten op modellen zo uitgerust. Adapterbouten moeten worden aangescherpt tot koppel van 20-25 Ft.-Lbs. De rest van de transmissie weer in elkaar zetten, zoals beschreven in de paragrafen 263, 269 en 251. 272. "A" RING GEAR— "B" ZONNEDEKWIJEL, "A" DRAGER EN DIRECT DRIVE KOPPELING. Na het opnieuw verplaatsen van de verdeler, Clutch 1 as- ssembly en "B" drager zoals beschreven in paragraaf 271, de "A" Ring Gear- "B" Sun Gear, "A" Carrier of Direct Drive Clutch kan worden verwijderd zoals weergegeven in Fig. 297.

OPMERKING: Er zijn twee soorten Direct Drive Clutch-assemblages gebruikt. Verwijs naar exploded mening van Fig. 298. Vroege productie koppeling assemblages gebruiken slechts een zuiger terugkeer (Belleville) veer (49). Latere productie koppelingsassemblages hebben twee zuigerreerven en de intern gespalkeerde bronzen schijven (45) hebben radiale groeven in vlakken op schijf in plaats van circumferential groeven als op vroege productie discs. Koppelingsbehuizingen en zuigers zijn niet uitwisselbaar tussen vroege en late productie-eenheden en alleen de nieuwe behuizingen en zuigers zijn beschikbaar voor service. Als een zuiger (51) of een behuizing (55) van de vroege productie assemblage vernieuwing vereist, dan moet een nieuw type housing, zuiger en twee retourveren worden geïnstalleerd. De koppelingsschijven zijn interwisselbaar; echter, de late type bronzen schijven met radiale groeven moeten worden geïnstalleerd voor een betere koppeling performance.

Om de Direct Drive Clutch uit elkaar te halen, verwijzen we je naar Fig. 299 en verwijder je de snap ring, drukplaat en koppelingsplaten. Installeer vervolgens met behulp van de snap ring uit de behuizing de Belleville veercompressor (Nuday tool No. N-488) zoals afgebeeld in fig. 300. Met behulp van de hendel (N-488-3) wrikken de veercompressor naar beneden en draai een getrapte stud onder de snap ring zoals afgebeeld in Fig. 301. Herhaal dit bij de andere twee studs, dan weer op alle drie studs tot de hoogste trede van studs is onder snap ring. Verwijder vervolgens de spiraal houder ring (Fig. 299) uit de naaf van koppeling behuizing en laat de compressor door wrikken het naar beneden i'tirith hendel en het draaien van de noppen van onder de snap ring. Verwijder het compressorgereedschap, raadpleeg fig. 298 en til de kleine draairing (48), zuigerklepveer(49) en grote draairing (50) uit. Verwijder de koppelingzuiger (51) met perslucht