Anbauund Bedienungsanleitung



für das DEUTZ-MAHWERK an Schlepper der neuen Deutz-D-Reihe

D 25 05

D 30 05

D 40 05 D 45 05 (Gerät Nr. 140) mit Hydraulik-Hebewerk

(Gerät Nr. 141) mit Handhebewerk

D 50 05



Abb. XXIII

3. Die Senkrechtstellung (Abb. XIII)

Das Heben in die Senkrechtstellung erfolgt, nachdem mittels Fußbedienung die Sperrklinke des Hydraulik-Hebewerkes ausgelöst worden ist. In die Senkrechtstellung soll nur mit Leerlaufdrehzahl und mit feinfühlider Handhabung des Hydraulik-Bedienungshebels (Langlaufsteuerung) gehoben werden, damit bei der gro-Ben Hubgeschwindigkeit des Mähbalkens die Scharnierverbindung nicht unnötig beansprucht wird und das Schwadblech nicht nach innen schlägt. Für Straßenfahrt muß das Hydraulik-Hebewerk in oberster Stellung spielfrei verriegelt werden. Dadurch wird das Absinken des Mähbalkens bei der Verwendung des

Schlepperkrafthebers verhindert.

Das Lösen der Verriegelung dart nur vorgenommen werden, nachdem vorher der Bedienungshebel des Steuergerätes kurz auf "HEBEN" gestellt und somit die Verriegelung entlastet ist.

Der Mähbalken wird für Straßenfahrt in bekannter Weise durch die Balkenhalteslange verzurrt.

4. Einstellung der Verbindungsstange 56 und der Anschlagsschraube 63

- a) Die L\u00e4nge der Verbindungsstange 56 kann durch Herein- oder Herausdrehen der Verbindungs\u00f3se 36 (Abb. XVII) eingestellt werden. In der Bodenlage des M\u00e4hbalkens soll in der Verbindungsstange 5 mm Spiel sein.
- b) Die Anschlagschräube 63 an der vorderen Lagerplatte 7 (Abb. IV) der Mähbalkenhalterung ist so einzustellen, daß in der Senkrechtstellung des Mähbalkens chei voller Aushubhöhe die Anschlagschraube 63 möglichst spielles Anjage erhält.
- c) In Anbetracht der großen Hubgeschwindigkeit ist eine besonders sorgfältige Einstellung der automatischen Ausrückung erforderlich.
- d) Einstellung der automatischen Ausrückung

auszuschalten (Abb. VI).

Die Mähantriebs-Zaphweite wird gekuppeit durch ein Schieberad, das durch den Schaibhebel 18 (Abb. VI) betätigt wird. Das Elinkuppein der Mähantriebs-Zaphweite erfolgt – bei durchgetretener Fahrkupplung – durch Ziehen der rechts am Fahrersitz befindlichen Betätigungsstange 37. Die am Schaibhebel 18 annorfeinde Zudieder I versucht das Schieberad

Dies wird verhindert durch die auf dem Tragbock 52 gelagerte Schaltklinke 83, die nach Einschalten der Mähantriebs-Zapfwelle einrastet (Abb. XIX).

Der Schalthebel 18 am Getriebegehäuse ist nur in der "Aus"-Stellung arretiert. Die Arretierung in der Einschalt-Stellung erfolgt über die am Tragbock 52 einrastende Schaltklinke 83.

Um eine volle Überdeckung des Schlebe-Zahnrades mit dem antrejbestnder Zahnrad zu erzielen, muß die Schaltstange 15 sortfällig eingelich
werden. Dies erfolgt zweckmäßig, indem der Mähantrich eingeschaltet
werden. Dies erfolgt zweckmäßig, indem der Mähantrich eingeschaltet
werd, dem die Klinke eingerastet ist. Die Schaltstange, §6 wird
felnfühliges Drehen des Spannschlosses bis zur spürbaren Anlage des
Schleberades eingestellt (Abb. V).

Die Einstellung des Zeitpunktes der automatischen Abschaltung erfolgt durch Einstellen der in der Schaltklinke 83 eingesetzten Sechskantschraube (M 8x25) (Abb. XIX).

Im Motorieerlauf wird beim langaamen Anheben des Mikhalakens der Zeltpunkt der automatischen Abbenlüng übergrift. Der Antrieb soll automatisch kurz über der Schwadstellung dies Mikhalakens stilligesetzt werden. Ein Anschlagnocken am Hübärm des Hand- alls automatisch kurz über der Schwadstellung dies Mikhalakens stilligesetzt werden. Ein Anschlagnocken am Hübärm des Hand- alls automatik-Hebenverkes drückt beim Weilerfreiben aus der Schwadstellung herzus gegen des Sechskantschrunge Bd der Schattlinke 8 aus gerastet und der Schattlinke ausgerastet und der Schattlinke ausgerastet und der Schattlinke ausgerastet und der Schattlinke Bund (Abb.) IV auford (Abb.) IV auford (Abb.) IV auford (Abb.) Vir auford (Abb.

Dieser Vorgang ist mehrmals in allen Drehbereichen zu wiederholen.

Die Ausschaltung des Mähantriebes von Hand erfolgt durch Betätigung der Griffstange 85 an der Schalfklinke 83 (Abb. XIX).

Zur Erzielung einer glefchmäßigen Aushubgeschwindigkeit ist ein Drosselrückschlagventil 55 einigelsaut, das ein gedrosseltes Ausheben und ein schnelles Absenken ermödlicht.

Jedes Drosselrückschlagventil 55 ist vom Werk aus geprüft und eingestellt. Sollte sich jedoch im Betrieb eine zu langsame Aushubgeschwindigkeit ergeben, so sind die im Ventilsitz eingebrachten Drosselkerben vorsichtig zu vergrößen (Abb. XXIV).

5. Wartung und Pflege des Hydraulik-Hebewerkes 15

Die Lagerung des Hubarmes wird mit einer Fettpresse geschmiert. Gleichzeitig müssen die vier Lagerzapfen der Verbindungslaschen und der Lagerbolzen der Verbindungsöse (Verbindungsstange) täglich geölt werden, damit ein vorzeitiger Verschleiß vermieden wird.

Der Hubzylinder hat einen Tauchkolben, der bei jedem Hebevorgang von neuem mit OI benetzt wird. Die Dichtlippe des im Zylinder eingesetzten Abstreifers hält bei zurücklaufendem Tauchkolben sowohl das Netzől, als auch die Verunreinigungen zurück. Im Laufe der Zeit bildet sich am Tauchkolben ein Kranz, der gelegentlich mit einem sauberen Lappen abgewischt werden

Der Tauchkolben muß unbedingt vor jeder mechanischen Beschädigung (seschützt werden. Nenn das Mähwerk mit Hydraulik-Hebewerk nach Beendigung des Sommer-Habijahres demontiert wird, soll die Aufbewahrung so jetolgen, daß der Tauchkolben eingeschoben ist. Die beiden Leitungsenden ründ der Zylinderanschluß sind unbedingt vor Eindringen von Schmutz, zu schützen.

VII. Einstellung und Bedienung des Deutz-Mähwerkes mit Handhebewerk

Einstellung der Schraubenfeder des Handhebewerkes 89

Die zylindrische Schraubenfeder des Handhebéwerkée ist so eingestellt, daß sowohl in der Schwadstellung, als auch in Ephytaleilung der Mahlakien frei in der Feder hängt. Die Rasiklinke im Handhebewerk soll nur als Begrenzungsanschlag dienen. Eine Nachstellung der Schraübenfeder erfolgt durch Drehen an dem oben beildnichen Sechskantschrijübpkopt 70 (Abb. XI).

2. Einstellung der Verbindungsstange 64

Die Verbindung zwischen Ober- und Unterteil des Mähwerkes erfolgt durch die Verbindungsstange 64, deren unterer Haken bei gesenktem Mähbalken in dem Auge des Aufzughebels 65 etwa 5 mm Spiel haben muß (Abb. XIX und XX).

Eine Nachstellung der Verbindungsstange 64 ist in Arbeitsstellung des Mähbalkens nicht möglich, di der obere Haken in dem Spannschloß durch einen Spannstift fest verbunden ist und das Spannschloß in dieser Stellung nicht verdreht werden kann

Aus Gründen der Sleiperheit ist nur der untere Haken der Verbindungstange 64 köne jerdisellbar und erst nach Trennung der Verbindungsstange 64 vom Handhabevjerk möglich. Wenn der Mähbalken in Fahrtrichtung gezogen worden (eft., wijrd der Handhebel 59 des Handhebeverkes so weit nach vorn durchgedrückt, bis die Rastklinke 86 in den ersten Zahn am Handhebeverk einrastet; Durch leichtes Andrücken des Mähbalkens von Hand kann and ie/ Verbindungsstange 64 vom Handhebeverk abgehängt werden (Abb. XVIII unit, XXVI). Danach ist es erst möglich, die Verbindungssange 64 auf die gewünschle Länge einzustlet.

3. Einstellung der Anschlagschraube 63 an der vorderen Lagerplatte 7

Wenn der Mähbalken in die Senkrechtstellung (Fahrtstellung) hochgezogen ist, muß überprüft werden, ob die Rastklinke 86 in den letzten Zahn am Handhebewerk-Gestell eingerastet ist (Abb. XXV). Da das Mähwerk in der Feder hängt, ist zwischen Rastklinke 86 und Zahn ein Spiel festzustellen.

Die Anschlagschraube 63 an der vorderen Lagerplatte 7 in Abb. IV ist nun so weit herauszudrehen, bis das Spiel zwischen Rastklinke 86 und Zahn nur noch 1-2 mm beträgt.

Dadurch wird ein ungewolltes Lösen der Rastklinke vermieden und gleichzeitig die richtige Einstellung der Anschlagschraube 63 für die Schwadstellung erreicht.

4. Bedienung des Deutz-Mähwerkes

Die Aushebung des Mähbaikens erfolgt in bekannter Weise. Der Handnebelskann in die jeweite bequesste Stellung am Zahnsegment singsreiset werden. In der Schwadstellung wird das Mähwerk automatisch Gürch die Rast-klinke gesichert. Beim Herabiassen des Mähbaikens wird ziese Rastklinke wieder automatisch gelöst. Ist der Mähbaiken durch Ginsschwaden stark Delastet, kann es vorkommen, daß die Rastklinke dem Mähbaiken mit dem Rastklinke zu Jösen, muß vor dem Herabiassen glei-Mähbaiken mit dem Handnebewerk kurz angehöben werden, und die flastklinke ibst sich aus der Arreiterung. Ein Versuch zeigt, daß die jändhäbbung sehr einfach ist.

Abbau des Deutz-Mähwerkes mit Handhebewerk

niemals abgebaut wird, wenn der Mijhbaiken auf dem Boden liegt. Der Abbau ist grundsätzlich nur beit höchgezogenem Mijhbaiken vorzunehmen. Dabel wird der Handhebel des Handhebewerkes so weit nach vorn durchgedrückt, bis die Rastklinke in den ersten Zahn am Handhebewerk einrastet. Nur so kann die Verbindungsstange bei leichtem Andrücken des Mähbalkens von Hand vom Handhebewerk abgehängt werden.

Es ist wichtig und unerläßlich, daß das Mähwerk mit Handbedienung

Der weitere Abbau des Mähbalkens erfolgt in umgekehrter Relhenfolge wie der Anbau.

VIII. Wichtige Einstellhinweise

 Betätigung der Schnittwinkelverstellung und Einstellung der Scharnierverbindung

Der Schnittwinkel des Mähbalkens wird durch Drehen der Kurbel 71 betätigt (Abb. XXVI).

Brehen gegen den Uhrzeigersinn = Finger hoch Drehen im Uhrzeigersinn = Finger tief Nach arfolgter Einstellung des Schnittwinkels soll die Kurbel 71 durch Einschleben des Kurbelgriffes 72 nich entsprechende Ausnehmung der Scharnerbrücke 74 gegen selbstätiges Verdrehen gesichert werden. Dies ist unbedingt zu beachten, da sonst die Gefahr des Anstoßens am rechter Hinlerrad bestehnt (Abb. XXVI).

Das kpl. Scharnier 73 ist an der Scharnierbrücke 74 des Schleppgestänges 24 spiellos mittels eines vorgespannten Tellerfederpakets gelagen und verbunden (Abb. XXVII).

Vom Werk aus ist die in der Abb. XXVII ersichtliche Sechskantschraube 75 (M 20x1,5x80) so eingestellt, daß die 6 Tellerfedern 76 für die Lagerung des Scharniers 73 eine axiale Vorspannung von 3500 Ko ergeben.

Sollte aus irgendwelchen Gründen eine Demontage des Scharniers 73 erforderlich sein, dann ist die Sechskantschraube 75 (M. 20x1/5/80) nach Abnahme des Plastikschutzdeckels 81 zugänglich. Sie karin demontiert werden, nachdem die auf der Rückseite befindliche Kontermötter 77 delbist ist M. 20x1.5 in dem die auf der Rückseite befindliche Kontermötter 77 delbist ist M. 20x1.5 in

Bei der Montage des Schamiers 73 ist folgender zu beachten: Die Sechskanischraube 75 (M. 2011; 500) wird bis 720°, salten Anlage zwischen der Tellerfeder 76 am Schraubenkort ein bis Stockschlüsseis angedraht. Anschließend wird die Sechskanischraußing in Stockschlüsseis angedraht on sein der Schamischraußing in Stockschlüsseis ser des Schamischraußing von Schamischlüsseis fest gekontent (Abs. XVIII). Die hinner Verbindung des Schamischrüsseis Schamischrücker 74 des Schleppgleistänges arfolgt über den Gelenkoblzen 78 ern die der Schamischraußing der Schamischräußing von Schamischraußing von Schamischräußing von Schamischräußing von Schamischräußing des Schamischräußing des Schamischräußing des Schamischräußing des Schamischräußing von Schamischräußing des Schamischräußing von S

Der Kopf des Gelenkbolzens 78 ist als Mutter ausgebildet und nimmt die Gewindespindel 80 auf, an der am oberen Ende die Kurbel 71 für die Betätigung der Schnittwinkelverstellung aufgesteckt ist (Abb. XXVI).

Die Gewindespinde 80 ist von Zeit zu Zeit von Schmutz zu säubern und wieder gut zu fetten.

IX. Einstellung des Mähbalkens

Voreilung

Die Voreilung des Mähbalkens gegenüber der Senkrechten zur Schlepper-Tängsachse ist im Schleppgestänge berücksichtigt, sie beträgt ca. 29/4°, dies macht über die Länge eines 1,5 m Balkens 50-70 mm aus.

Das Mähmesser hat gegenüber der Treibstange einen Vorlauf von etwa 3/4°.

2. Einstellung des Messerhubwechsels

Das Deutz-Mähwerk arbeitet zwecks Erhöhung der Mähmessergeschwindigkeit mit allen Vorteilen, die sich hieraus ergeben mit einem "Überhüb", Der Messerhub beträgt ca. 100 mm (Abb. XXVIII, XXIX, XXX).

Die Treibstange 43 hat vom Werk aus eine fixierte Länge (bezogen auf f\u00e4tiller schnittbalken). Sollte beim Anbau des M\u00e4hwerken nach Abb. XVUII, XXXV und XXX der Messerhubwechsel mit dieser Treibstangeneinstellung nicht korrekt sein, dann ist es erforderlich, die 4 Senskanstcharubee, 2g. (M. 6). Zu lösen und das Klemmband 44 wieder so zu verschrauben, dell die erforderliche Linge erreicht wird (Abb. XXXV).

Nach der Festlegung der erforderlichen Treibstangenlänge sind die Schraubenköpte 82 sowie die Sechskantmuttern 87 (M 6) mit den Sicherungsblechen 88 gegen Lösen zu sichern (Abb. XXXI).

Vor dem ersten Einsatz des Mähwerkes müssen die seibstsichernden Muttern 66 (M 8) an den Treibstangenlaschen nachgezogen werden. Die Schraubenverbindung des Klemmbandes 44 muß auf (esten Sitz überprüft werden (Abb. XXXI).

3. Einstellung des Aufzuggelenkes 27 am Innenschuh

Der Winkel des Aufzuggelenkes 27 kann mittels der Sechskantschraube 28 (M. 12x55) eingestellt werden, womit sich der Angriffspunkt des Aufzuggestänges verändert.

Wenn sich beim Ausheben des Maßbalkens zeigen sollte, daß der Außenschuh zu spät vom Boden abflebt, muß die Sechskantschraube 28 einige Umdrehungen herausgeschraubt werden. Die Kontermutter 29 ist dann wieder fest anzuziehen. Hebt die Außenschuh zuerst ab, dann muß die Schraube 28 einegereht werden (Abb., 4)

4. Wartung und Pfege des Mähbalkens

Der MÄHBALKEN ist aus äußerst verschleißlestem Material hergestellt. Sollte jedoch nach längerér Betriebsdauer ein sichtbarer Verschleiß zwischen Messerhaltern und Beinigungsplatten eintreten, so kann dieses Spiel leicht durch die Ausgleichsplättchen beseitigt werden.

Bei der Montage ist wie folgt zu verfahren.

Die Ausgleichsplättehen, die sich zusätzlich unter den Messerhaltern befinden, sind sich wird den Reibungsplatten zu verteilen, daß das Mähmestern auf verteilen, daß das Mähmestern den sind sich zusätzlich werden der Wieder-Glein- satte Auflage auf den Fingerplatten erhält (Abb. XXXIII) und XXXIII), Dabei ist zu beachten, daß zwischen den Messerhaltern und den unf dem, Messer aufgenietzten Reinigungsplatten ein gerinfüligies Spiel erhälbis. Auf keinen Fall sind die Messerhalter so stramm einzustellen, daß dag Messer nur unter großer Anstrengung hin - und herbewegt werden kann.

Auf die gleiche Weise wird ein Verschleiß an der hinteren Führung des Innenschuhes beseitigt,

X. Hinweise für den Mäheinsatz und Störungstabelle

Der erste Einsatz des neuen Mähwerkes:

Bilte beachten Sie, daß der Mähbalken, einem Motor vergleichbar, eine-"Einjustrateil" durchmacht, Eingefahren" ist er, wenn die Fingerspitzen, blaße sind und der Lack an den Fingerplatten und Führungsteilen abgerieben ist. Erst dann haben alle Teile die für den Fills növerendige Glätte. Der Mähbälken dankt es Ihnen, wenn Sie die Messerführungen während der "Ein[sutzeit" ständig aut ölen.

Bitte, machen Sie sich die geringe Mühe, alle Schraubverbindungen nach der ersten Mähstunde auf festen Sitz zu überprüfen.

Lange Lebensdauer und stete Einsatzbereitschaft des Mähwerkes sind der Lohn für seine richtlice Behandlung.

Problem	Mögliche Ursache	Abhilfe		
Stopfen des Mäh- balkens Die Erscheinung un- ter der man das Auf-	Mähgut fließt nicht ab weil Fahrgeschwindigkeit zu niedrig			
schieben des Mäh- gutes bei nicht er- folgtem Schnitt ver- steht.	Falsche Schnittwinkelein- stellung, insbesonders: a) bei liegendem Bestand	Wenn in Lagerichtung gemäht werden muß, Schnittwinkel tief stellen		
Die Ursachen können sehr unter- schiedlicher Art sein.	b) beim Mähen auf Hängen	Mähbalken möglichst immer senkrecht zum stehenden Halm ein- stellen		
	Fingerhutbildung durch schadhafte Fingerspitzen	Finger durch Feilen anspitzen		
Oberziehen des Fingers mit Mängut und kauen des Balkens.	Zu geringe Kurbeldreh- zahl oder zu hohe Fahr- geschwindigkeit			

Stumpfes Messer

Messer schärfen!

Denken Sie daran, mit "Stufenklingen" bleibt des Messer länger scharf

	(80)	Höherstellen der Schleifsohlen
 Geräuschvoller Lauf. Hoher Verschleiß in den Messerkopf- führungen. 	Spiel in der Treibstangen- verbindung und Messer- kopfführung	Treibstangenverbindung vorspannen, Messerkopf- führung nachstellen
Wichtig	\$	
und Ifd. Nummer Ihres Ge	klarheiten, berechtigten Rek rates anzugeben.	lamationen usw. die Type

Sie finden das Typenschild an Ihrem Gerät, wie auf Seite 23 der Abb. XIII

Nach der Mäharbeit ist der Mähbalken gründlich zu reinigen und etwa anhaftender Rost mit Petroleum zu entfernen. Blanke Teile sind zum Schutz gegen

Mögliche Ursache

Verschleiß in den

Messerführungen

Durch Gewalteinwirkung

verbogene Finger

Steiniger Boden

Abhilfe

Nach längerer Mähzeit

Führungen nachstellen.

Reibungsplatten durch

Finger austauschen!

Vorsichtiges Richten der Finger (Mähbalken muß dabei plan aufliegen)

Glatte Klingen sind hier

Schnittwinkel hochstellen.

unempfindlicher.

Unterlegen von 1-2 Plättchen höhersetzen, bis die Messerklinge (satt (plan) auf der Fingerplatte aufliegt (0/

Problem

Oberziehen des

und "kauen" des

Balkens.

2. Ahreißen der

beschrieben Nach dem Einsatz

Rostbildung einzufetten.

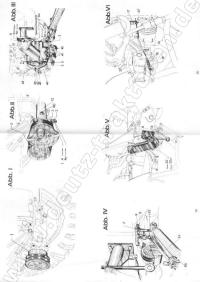
sauberen und trockenen Raum auf

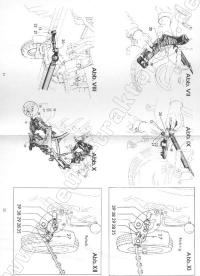
Klingen, einhaken

in die Fingerlippen.

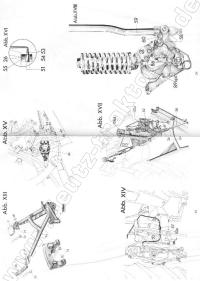
Fingers mit Mähgut

"Wer gut schmiert, der gut fährt". Glauben Sie, auch das ist wichtig!





- I. Technische Daten
- II. Allgemeine Hinweise
- III. Anbau des Mähwerkes
- IV. Anbau des Hydraulik-Hebewerkes
- V. Anbau des Handhebewerkes
- VI. Einstellung Bedienung des Mähwerkes mit Hydraulik-Hebewerk
- VII. Einstellung und Bedienung des Mähwerkes mit Handhebewerk
- VIII. Wichtige Einstellhinweise
 - IX. Einstellung des Mähbalkens
 - X. Hinweise für den Mäheinsatz und Störungstabelle



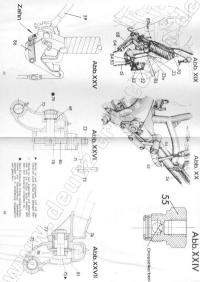
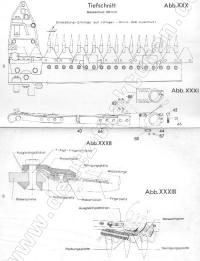


Abb. XXVII Normalschnitt-Hochschnitt Abb.XXIX Mittelschnitt



I. Technische Daten

	D 25 05		D 30 05		D 40 05		D 45 05 D 50 05	
	bei Zapfwelle n = 540 U/min	bei Höchstdrehzahl Motor n = 2150 U/min	bei Zaptwelle n = 540 U/min	bei Höchstdrehzahl Motor n = 2300 U/min	bei Zapfwelle n = 540 U/min	Del Hochstdrehzahl Motor n = 2300 U min	bei Zapfwelle n = 540 U/min	bei Höchstdrehzahl Motor n = 2100 U/min
Drehzahl Mähantriebszapfwelle U/min	1025	1160	1143	1270	1033	1185	1143	1270
Drehzahl Mähkurbel U/min	1000	1125	1100	1230	1000	1150	1100	1230

Zapfwellen-Keilriemenscheibe:

Kurbelscheibe-Keilriemenscheibe:

Kurbelradius:

Messerhub:

Ø = 155 mn

50

100 ---

Empfohlene Motordrehzahl beim Mähen



Empfohlene Fahrgeschwindigkeit beim Mähen

je nach Mähgut und Geländeverhältnissen variierend

(normal)		(schnell)
Schnellgar (3. Schnellgar	5 L	Schnellgang (2. Schnellgang)
(1. Schnellgar	ig)	
Antrieb: Mähbalkenarbeitsbreite: Schnittarten:	1 Satz (2 Stück) Sp 4½' = 1,45 m, 5' = Normalschnitt Mittelschnitt Tiefschnitt	ezialkeilriemen 17 x 11 x 762 m 1,50 m, 6' = 1,80 m Fingerteilung 76,2 mm Fingerteilung 50,8 mm Fingerteilung 38,1 mm

II. Allgemeine Hinweise

1. Mähgeschwindigkeit

Empfohlene Schnittart:

Mähmesser und Klingen:

Beim Mähen ist die Motor-Drehzahl einzuhalten, welche den Bereich der auf der Glasscheibe des Traktormeters durch eine Marke gekennzeichnete Zapfwellen-Drehzahl von 540 Upm entspricht.

1 Messer mit Spezial-Stufenklingen

Standardausrüstung 1 Messer mit glatten Klingen.

2. Straßenfahrt

Bei Straßenfahrt mit hochgezogenem Mähbalken muß der Mähbalken fest durch die Balkenhaltestange verzurrt werden.

Zusätzlich ist das Schleppgestänge 24 durch die Augenschraube 61 und die Ösenmutter 62 am Tragbock 52a bzw. 52 des Hebewerkes aufzuhängen und zu sichern (Abb. IV, X u. XIX).

Die Sicherung am Schleppgestänge 24 erfolgt durch den Sicherungsbolzen 90 (Abb:-IV).

3. Schnittwinkelverstellung Das Kippen des Mähbalkens ergibt keine kürzeren Stoppeln. Die Schnittwinkelverstellung ist nur erforderlich bei stark liegendem Mähgut.

Erneuerung des Treibstangenholzes

Bei Erneuerung des Treibstangenholzes und beim Anbau der Treibstange st darauf zu achten, daß die Sechskantschraube 45 am Klemmband 44 nach unten zeigt. Das Klemmband hat eine gewisse Voreilung und darf nicht verdreht angebracht werden (Abb. XXXI).

5. Schwadenblechstab

Je nach Art der Bereifung und Balkenlänge kann es beim Ausheben des Balkens in Senkrechtstellung vorkommen, daß der Schwadenblechstab mit Jedem Profil des Reifens in Berührung kommt. Die Belestigung des Schwadenblechstabes ist deshalb so konstruiert, daß der Stab nach Lösen der Fülgelmutter leicht nach von umgesetzt werden kann.

6. Nachspannen der Keilriemen

Beim Nachspannen der Keilriemen 5 (Abb. II) verändert sich der Messerhubwechsel. Wenn beispielsweise beim ersten Nachspannen 2 Spanbeilagen 4 gewechselt werden, ist keine neue Einstellung des Messerhubwechsels erforderlich.

Bei weiteren Nachspannungen der Keilriemen 5 ist jedoch eine Korrektur des Messerhubes erforderlich.

Einstellung des Messerhubes siehe Seite 81.

7. Getriebeölwechsel des Mähantriebs-Vorgeleges

Das Måhantriebs-Vorgelege ist vom Werk aus mit Gebriebeelt SAE 90 gefüllt. Beim Getriebeölwechsel des Schleppers muß auch der Östand im Mähantriebs-Vorgelege überprüft werden. Bei wähägrrechtem Stand des Schleppers soll der Ölstand bis zum Gewindelich, der Verschlußschraube 90 (Abb. II) reichen.

Vor der ersten Mäharbeit und nöchmals nach der ersten Mähstunde sind sämtliche Schraubenverbindingen auf festen Sitz und alle Bötzensicherungen zu überprüfen. Sämtliche Führungen des Mähalskens sowie der Kugelverschuß der Treibstange sind gut zu ölen, um einen schnelleren Einauf zu gewährfeisten.

III. Anbau des Mähwerkes

- Die Keilriemenscheiße, Twird auf das freie Gewindeende der M\u00e4hantriebszapfweile aufgeschra\u00e4bt (Abb. I).
- Bevor das Vorgelege 12 am Getriebegehäuse des Schleppers angeschraubt wird, sind die heiden Keitriemen 5 aufzulegen (Abb. II).
 - Nun müssen die Unterlagen 2 (ohne Schlitz) an der vorderen Seite des Vorgeleges 12 aufgelegt und dann die beiden Sechskantschrauben 3 (M 14x(80) durchgesteckt werden (Abb. II und III). Die Federringe 13 (B 14) aind dicht zu vergessen.
 - Ohne die Spannbeilage 4 wird nun das Vorgelege 12 mit den lose aufgesetzten Sechskantschrauben 3 bis an das Getriebegehäuse des Schleppers -herangeschoben.
 - Mit Hilfe der Spannschraube 10 (Abb. III) wird das Vorgelege 12 so weit vom Getriebegehäuse abgedrückt, bis die Keilriemen 5 die richtige Spannung haben

Die restlichen Spannbeilagen 4 und 4a sowie 6 und 6a sind vorn und hinten zwischen die Unterlagen 2 und das Vorgelege 12 einzusetzen (Abb. III).

Achtuna!

Gleiche Anzahl – gleiche Stärken – von Spannbeilagen vorn und hinten einlegen.

Bevor die 2 Befestigungsschrauben 3 (M 14x180) sowie die Befestigungsschrauben 11 (M 14x10) für das Vorgelege 12 lest angezogen werden, muß die Spannschraube 10 zurückgeschraubt werden, damit eine güte Anlage der Anschaubnocken gewährleistel ist.

Die Spannschraube 10 ist danach mit der Kontermutter 10a zu sichern (Abb. III).

- Die vordere Lagerplatte 7 wird durch 4 Sechskanischräuben 8 (M 12x35) und den dazugehörigen Federringen 9 (B 12) an der Anschraubfläche unter dem Schlepperrumpf gemäß Abb. IV befestigt. Die Schrauben werden vorerst nicht fest angezogen.
- Der Tragbook 52 (für das Handhebewerk) oder 52a (für das Hydraulik-Hebewerk) wird mit den Sechskantschrauben 14. (M-12x30) bzw. 8 (M12x35) und den dazugehörigen Federringen an der rechten Schlepperseite befestigt (Abb. V).
- Die Schaltstange 16 wird gem
 äß Abb. VI am Hebel der Schaltwelle 17 und am Schalthebel 18 des Schleppergetriebes eingeh
 ängt. Am Hebel der Schaltwelle 17 durch den Splint 67 (3k16) und am Schalthebel 18 des Schleppergetriebes durch die Feder 19 gesichert.
- Bevor die hintere Lagerplätie 20 angeschraubt wird, muß die Ose an der Lagerplatte in die Feder 19 eingehängt werden (Abb. VIII). Dann wird zuerst die Lagerplatte 20 linkseeitig mit einer Sechskantschraube 21 (M 14x40) sowie Scheibe 22 (15) und Federring 13 (B 14) gemäß Abb. VIII befestigt.

Durch Zurückschwenken der Lagerplatte 20 kann nun die eingehängte Feder 19 mühelos gesjannt und die zweite Befestigungsschraube 21 (M 14x40) mit Federring, 22 (B 14) und Scheibe 13 (15) gemäß Abb. IX eingesetzt werden.

- Die Schrauben sind vorerst nicht fest anzuziehen.
- Das Schleppergestänge 24 wird durch Einschieben der Lagerzapfen (ölen)
 in die Lägerbohrungen der hinteren Lagerplatte 20 sowie der vorderen
 Lagerplatte 7 eingehängt und am vorderen Lagerzapfen mittels Klappsplint
 25 gesichert (Abb. XIII).

Durch Anheben des Schleppgestänges 24 am Scharnier wird ermittelt, ob die Lagerung verklemmungsfrei ist. Die vordere und hintere Lagerplatte müssen so ausgerichtet sein, daß das Schleppgestänge 24 spielend ohne Reibungsstellen bewegt werden kann (Abb. X und XIII).

- Nach erfolgter Ausrichtung der Lagerung werden die Lagerplatten 7 und 20 fest am Schlepperrumpf verschraubt.

 Man beachte, daß das Spiel zwischen der hinteren Lagerplatte 20 und der
- Anlagefläche des hinteren Lagerbolzens nicht mehr als 3 4 mm beträgt (Abb. XIII).

 Sollte durch Transportschäden eine Verbiegung des hinteren Tragrohres

des Schleppgestänges 24 eingetreten sein, dann ist es erforderlich, daß dieses Rohr nachgerichtet wird.

- 10. Die Federstahlbüchsen 34 in Abb. XIII sind sowoh in der f\(\text{infiger}\) und vorderen Lagerplatte als auch in den beiden Lagerauger des Schamiers eingesetzt. Bei Erneuerung einer B\(\text{Urbs}\) den empfehlen wirf, die Schemung und den Verbinder "Lootite" vorzunehmen, wobei wirf auf die Behandlungsvorschrift hinweisen möchten.
- Der Mähbalken wird mit dem Scharnier verbunden und durch einen Klappsplint 25 axial gesichert (Abb. X).
- 12. Das Aufzuggelenk 27 wird am Innenschuh des Mähbalkens einerseits mit der im Aufzuggelenk eingesetzten Sechskanischraube 28 (M 12x55) und der dazuggehörigen Sechskantmutter 29 (M. (1/2) sowie andererseits mit der Sechskantschraube 30 (M 16x50) und der dazugehörigen Sechskantmutter 31 (M 16) verschraubt.
- Mittels des Bolzens 32 und des Federsteckers 33 wird das Aufzuggelenk 27 mit dem Gabelende 38 des hinferen Aufzuggestänges verbunden (Abb. X).
- 14. Eine sorgifätige Einstellung über Autzugestänges ist unbedingt ertruderlich. Auf den bieden Abbildunging 3/in drX i virr de utultein seinbar wie ge stalisch und wie es richtig gemacht wird. Wichtig ist, daß die Einstellschraubt 20 durch den Annettug 36 auf) innenschule glicht verür und erst dann, nachdem die Kontarmutier 29 aufgesetzt worden ist, im das Autzuggelenk 22 eingeschraubt wird. Bist der Einstellung soll der Mähbalken in Schwadder Putzstellung-nöglichet waagerscht liegen (Abb. XI). Diese Stieltung wird erreicht durch 9 verarten der Gabel 38 und des Autzugheles 39.
- 16. Die Treitstange 43 wird, nachdem das kfemnband 44 mit Hilfe der Seutskantschrüber 45 M (1946) durch Intsaftratung gegen den Geogenring 46 (A-10) aufgesperri ist, bis zum Bund des Laspgebluchen (1946) der Seutschliebe 42 aufgeschlichen. Das Kfemmband 44 wird hilf der Sechskantschraube 45 feetgeschraubt (Abb. XV und XXXI). Nach Cösen der Scanngabel wird die Treibstange 43 über dem Kuselloof des

Mähmessers geschoben. Bevor die Spanngabel sicher in der Hakenschraube arretiert wird, ist die Zylindermutter so weit anzudrehen, daß die Trelbstangenbänder spielfrei am Messerkopf anliegen.

Der Hubwechsel des Mähmessers kann eine Längeneinstellung der Treibstange erfordern. Die Korrektur erfolgt nach Einstellanweisung (Seite (4-15).

Der Schutzkasten 48 wird am Schutzkasten 40 mit der Sechskantschraube 49 (M 10x35) und der dazugehörigen Sechskantmutter 50 (M 10) sowie Federring 42 (B 10) verschraubt (Abb. III).

IV. Anbau des Hydraulik-Hebewerkes 15

- Das Hydraulik-Hebewerk 15 wird an den Tragbock 52a durch 3 Sechskantschrauben 23 (M 14x35) und den Federringen 13 (B 14) befestigt (Abb. XVII).
- Die Rohrleitung 53 wird an der Schwenkverschraußung des Hydraulik-Hebewerkes 15 verschraubt.

Die Montage der Rohrleitung Sa am Kraftriebighlock des Schlesperse erfolgt durch das Drossefrückschlegwenit is Sun die ("Röhlichtaube Set unter Belfügung der beiden Dichtringe 51 (Abb. XVI): Dabei ist der Dichtring 28 am Kraftheberblock (der bei der Montage gränßlich wieder zu vernenden. Die Rohrleitung Sa wird zusätzlich durch eine ängeschweißle Klammer 57 am Rohr des Traßpockes Siz gehalten.

Klammer 57 nach Montage der Rohrleitung 53 anschlagen (Abb. XIV).

 Die Verbindung zwischen Hydraulik-Hebewerk 15 und Schleppgestänge 24 wird durch die Verbindungsstange, 56 hergestellt (Abb. XVII).

V. Anbau des Handhebewerkes

- Bevor das Handhebewerk mit den Sechskantschrauben 23 (M 14x35) und den Federringen 234 (B 14) an den Traspbock 52 angeschraubt wird (Abb. XIX), muß der Handinbels 93 auf das Bötzenende des Hebewerkes aufgesteckt und mittels; Schelbe 58 (19) und Federstecker 60 gesichert werden (Abb. XVIII).
- Die Verbindungsstange 64, die das Schleppgestänge 24 mit dem Handhebewerk 89 verbindet, wird mit dem unteren Haken in das Auge des Aufzughebels 65 eingehängt (Abb. XX).

Durch Anheben des Mähbalkens und des Schleppgestänges 24 von Hand, wird der obere Haken der Verbindungsstange 64 in den Hubarm 68 des Handhebewerkes eingehängt (Abb. XIX).

Bei Straßenfahrt dient als zusätzliche Aufhängung des Schleppgestänges 24 die Augenschraube 61 und die Ösenmutter 62, die gemäß Abb. XVII und XIX befestigt werden muß.

VI. Einstellung des Deutz-Mähwerkes mit HYDRAULIK-HEBEWERK



Arbeitsweise des Hydraulik-Hebewerkes

Das Hydraulik-Hebewerk hat 3 Stellungen, und zwar:

1. Die Mähstellung (Abb. XXI)

Der Bedienungshabel des Steuergerätes vom Schlepperkraftheber ist auf "SENKEN" (Freigang) zu stellen.

Abb. XXI



2. Die Schwadstellung (Abb. XXII)

Der Mähbalken wird in die Schwadstellung gehoben, indem der Bedienungshebei des Steuergerätes vom Schlepperkraftheber auf "Heben" gestellt wird. Der Hebevorgang wird durch die im Hydraulik-Hebewerk eingebaute Sperrklinke in der Schwadstellung automatisch begrenzt.

Nach Erreichen der Schwadstellung spricht das Überdruckventil am Kraftheber an. Der Bedienungshebel des Steuergerätes ist dann sofort auf "NEUTRAL" (Ruhestellung) zu stellen.

Abb. XXII