

2000-3000-4000

Smeer de zuigerstang en schuif de onderdelen van de afdichtingskit op de stang van Achterzijde (zuiger) eindigen in volgende volgorde: snap ring (1), grote O.D. wasmachine (2), buitenste afdichting (3) met schraper lip naar snap ring, grote O.D. wasmachine (4) (zelfde als 2), kleine O.D. wasmachine (5), back-up ring (6) en "0" ring(7). klier (9) aan de achterzijde van zuigerstang over de "0" ring, enz., en installeer de behouden snap ring (1) voor de voorkant van Klier. Installeer nieuwe zuiger en slotmoer

ENGINES AND COMPONENTS

R & R-MOTOR MET KOPPELING Alle modellen 66. Om motor en koppeling te verwijderen als- montage, verwijder eerst de vooras, voorsteun of sokkel, radiator en radiator schaal montage zoals beschreven in paragraaf 77 of 80. Ga vervolgens verder als volgt: Verwijder de batterij, het batterijvak en steunbeugels. Als de motor moet worden uitgeschakeld gemonteerd, oliecarter aftappen. verbinding verbreken bedrading van startmotor, generator, ontstekingsverdeler of diesel thermo- start unit, oliedrukkunderschakelaar en temperatuurmeter eenheid. Uitzetten brandstoftoevoerklep, verwijder de brandstoftoevoer leiding en de diesel overtollige brandstof retour

lijn. Koppel de gashendel los, chokedraad of dieselstopdraad en het bewijs-meter aandrijfkabel. Op modellen met zuiger hydraulische pomp verwijderen paneel van links onder de brandstoftank ,koppel de hydraulische leidingen los van de pomp en verwijder de pomp van de motor. Opnieuw-verplaats alle motoraccessoires als nodig voor aangegeven motorrevisie, bevestig de takel aan de motor, maak hem dan los en verwijder de motor en de koppeling van verzending Om de motor opnieuw te installeren, omgekeerde verwijdering procedure. Zie Afb. 63 voor motor tot Aanhaalmomenten van de transmissiebout Ontlucht het dieselbrandstofsysteem zoals beschreven in paragraaf 129 of 131, vullen en bloeden de stuurbekrachting zoals in para- grafiek 10, 37 of 54 en zuigertype hydraulische pomp zoals beschreven in paragraaf 361.

MOTORCOMPRESSIE DRUKKEN Alle modellen 67. De Ford Motor Company beveelt aan herstelt dat compressedrukken zijn alleen

gecontroleerd bij startsnelheden.

Niet- op zuigerstang. Nieuwe back-upring installeren (10) en "0" ring (11) opklier, glijbaan de cilinderbinnenband (14) over zuiger en het achterste (binnen)uiteinde van de klier, dan insert de montage in cilinder buiten buis (20) en behouden met snap ring (8). Installeer retainer plaat (19) en draai de drie platen aan klierschroeven se- genezen. Installeer nieuwe cilindereinde assem- blies

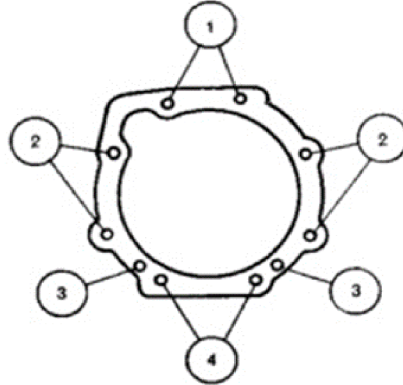


Fig. 63—When reinstalling engine to transmission housing, tighten bolts shown at locations in drawing to the following torque specifications:

(16 en/of 22) indien nodig en cilinder(s) opnieuw installeren in sokkel als out punt 64.

1. 220-300 FL-Lbs. 4.220-300 Ft.-Lbs.
2. 225-140 Ft.-Lbs.(engines with cast iron oil pans) (engines with stamped steel oil pan)

compressedrukken van niet Diesel motoren moet worden gecontroleerd met alle bougies verwijderd, het gaspedaal in wijd open positie en met de chokeknoop in. Opmerking: Onvoldoende startsnelheid kan lage compressedruk veroorzaken Om deze reden is de batterij moet goed worden opgeladen en het starten systeem naar behoren functioneert om een startsnelheid van 150 tot 200 RPM.

De volgende tabel geeft compressie druk bereiken en maximum toegestane cilinder- tot-cilinder varia- voor een startsnelheid van ongeveer samen 200 RPM: Niet-dieselmotoren: Compressedruk Bereik 115-150 psi

Max. Toegestane variatie 25 psi Dieselmotoren: Compressie druk Bereik 420-510 psi Max. Toegestane variatie 50 psi R&R CYLINDER HEAD All Models 68. om de cilinderkop te verwijderen als volgt: Verwijder verticale exhaust ' geluiddemper, indien aanwezig, en verwijder de motorkap. Op modellen met pijn zontal uitlaatsysteem, ontkoppel

Paragrafs 66-69

ex- haust pijp van uitlaatspruitstuk Verwijder het uitlaatspruitstuk, de batterij, batterijhouder en de batterijhouder haakjes. Koelsysteem aftappen en verwijder de bovenste radiatorslang. Koppel bij dieselmodellen de lucht los inlaatslang van inlaatspruitstuk, gesloten van de brandstoftoevoerklep en verwijder deze het brandstof filterassemblage vanaf de inlaat verdeelstuk. Verwijder de brandstofinjectoren zoals beschreven in paragraaf 149. Verwijder de inlaat spruitstuk. Op benzinemodellen, 'zonder brandstof toevoerklep, ontkoppel de luchtinlaat slang, brandstofleiding en gasstang vanaf carburateur, ontkoppel de vacuüm leiding van inlaatspruitstuk en distributeur en verwijder het inlaat spruitstuk en carburateur als eenheid. Verwijder de vonk stekkers. Koppel de ventilatieslang los van kleppendecksel en verwijder de kleptuimelaar armafdekking, montage van tuimelaars en duwstangen. Verwijder de resterende cilinder kopbouten en verwijder cilinderkop van motorblok. OPMERKING: Bij een defecte cilinderkoppakking is opgetreden, controleer cilinderkop en blokvlakken blokkeren voor vlakheid. Maximum toelaatbare afwijking van vlakheid is 0,006 in totaal of 0,003 in zes inches. Als cilinderkop valt niet binnen vlakheids specificatie gevoed of ruw is, kan het oppervlak licht zijn opnieuw bewerkt. Als het cilinderblok niet is binnen gespecificeerde vlakheid kan het machined als de afstand tussen bovenkant van zuigers bovenaan dood midden en bovenkant oppervlak van cilinderblok is niet minder dan 0,002 na bewerking. Installeer ook cilinder kop te blokkeren zonder pakking, installeren tuimelaar steunen, ringen en zo kopbouten handvast. Gebruik dan voeler maten meet de afstand tussen onderkant van boutkoppen en cilinderkop of tuimelaar steunen. Als de klaring 0,010 is of meer, snijd de schroefdraad van het boutgat dieper in blok met een 1/2-inch, 13 UNC-2A-kraan. 69. Twee verschillende diktecilinders koppakkingen zijn gebruikt. Op trac- tors gebouwd vóór midden 1969, het hoofd pakking heeft een gecompriemeerde dikte van 0,029. Latere pakkingen hebben een gecompriemeerde dikte van 0,037. Vanwege construc- verschillen, de eerdere pakking mag niet worden gebruikt op latere motoren.