

Fig. 89-Exploded view showing crankshaft, bearings and related parts for three cylinder engine.

1. Cap screw
2. Flat washer
3. Drive key
4. Crankshaft pulley
5. Spacer
6. Dist seal
7. Oil seal
8. Oil slinger
9. Crankshaft gear
10. Main bearing liners
11. Thrust bearing liners
12. Crankshaft
13. Rear oil seal
14. Flywheel assembly
15. Rear bearing cap seals

Dat de lager boringen en het achterste hoofd lager olie keerring gedeelte grondig schoon zijn voordat de lager voeringen worden geïnstalleerd. Zorg ervoor dat de tang op de lager inzet stukken zich in de sleuven in het cilinder blok en de lager kappen bevinden. Zie paragraaf 99 voor afdichtingen aan de achterkant van de kap. Draai de lager kap bouten vast met een aanhaalmoment van 115-125 Ft.-Lbs.

KRUKAS OIL AFDICHTINGEN

All Models

97. OLIEAFDICHTING VOOR. De oliekeerring van de krukas is gemonteerd in het distributiedeksel en het deksel moet worden verwijderd om de afdichting te vernieuwen. De procedure voor het verwijderen van het distributietandwiel is beschreven in paragraaf 77 of 80. Om de afdichting te vernieuwen, rijdt u de stofafdichting en de oliekeerring naar de binnenkant van het distributietandwiel. Installeer eerst een nieuwe stofafdichting in het distributiedeksel en gebruik vervolgens een afdichtingsschroevendraaier (OTC nr. 630-16 trapplaat of gelijkwaardig), installeer een nieuwe oliedichting in het deksel met een veerbelaste lip naar de binnenkant van het deksel. Verwijzen tot Fig.90

Op vroege productiemotoren, de krukas voorafdichting rijdt op de krukas poelie hub; latere productie motoren zijn voorzien van een herziene slinger- aspoelie en katrol afstand houder zodat de olie keerring zit in plaats daarvan op het afstandsstuk van katrolnaaf. Inspecteer de katrol zorgvuldig naaf (vroege roductie) of katrol spacer (latere productie) voor slijtage bij afdichting con het oppervlak aanraken en de poelie of het afstandsstuk vernieuwen als slijtage of scoren duidelijk zichtbaar is. Let op: later productie krukaspoele en spacer kan worden geïnstalleerd op vroege produc- motor indien gewenst.98. OLIEAFDICHTING ACHTER. Krukas oliekeerring achter kan worden vernieuwd na her-bewegende koppelingsassemblage, vliegwiel en motor achterplaat. Wrik oude zegel van boring in cilinderblok en achterhoofd lagerkap en grondig reinigen krukas keerring. Breng een licht aan laag vet voor hoge temperaturen om af te dichten boring, krukaskeerring, dagboek, lip van afdichting en de buitendiameter van de afdichting. In- kraam nieuwe zegel met een 47 / s inch I.D. huls zodat de achterkant van de afdichting 0,060 is

Evenals beschikbaar in beide rood gecodeerd of blauw gecodeerd standaardformaat, er zijn ook nieuwe hoofdagers leverbaar staat in ondermaat van 0,002, 0,010, 0,020, 0,030 en 0,040. Wanneer binnen-het onderbreken van ondermaatse hoofdagers, de krukas stangen moeten opnieuw worden geslepen tot een van de volgende

onderm Bearing

Undersize	Journal Diameter
0.002	3.3694-3.3702
0.010	3.3614-3.3622
0.020	3.3514-3.3522
0.030	3.3414-3.3422
0.040	3.3314-3.3322

NOTE: Bij het herslijpen van de krukas hoofdager tijdschriften, onderhouden een radius van 0,12-0,14 en afschuining oliegaten nadat het onderdeel op maat is geslepen. Bij het opnieuw installeren van het hoofdager ga als volgt te werk Ben er zeker van dat :

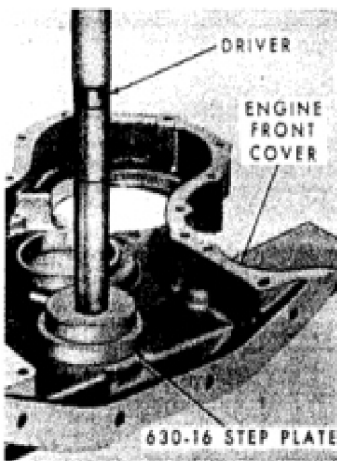


Fig. 90-Installing the crankshaft front oil seal in engine timing gear cover.



Fig. 91-Installing rear oil seal using special installation tool.

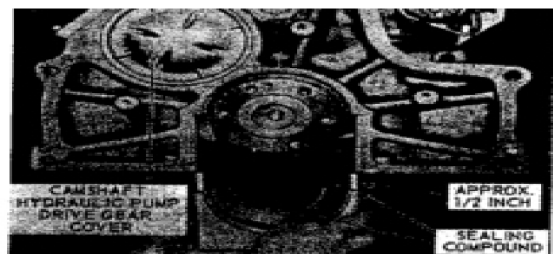


Fig. 92-Installing rear main bearing cap and side seals.