

Fig. 31—Control valve housing partially disassembled, showing location of bushing sleeves and O-ring seals.

- | | |
|------------------|------------------|
| 3 Oil seal | L. Lower sleeve |
| 4 Bushing sleeve | M. Middle sleeve |
| 6 Valve housing | S. O-ring seal |

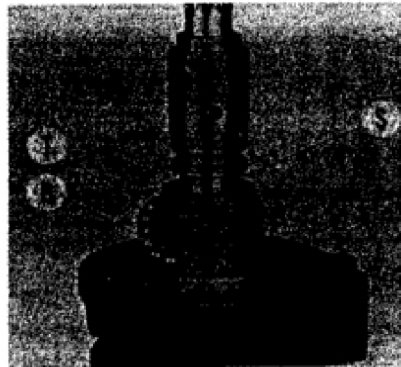


Fig. 32—With piston at top of stroke, install worm shaft (S) and lower half of transfer tube (T), then feed in the 28 loose balls (B) using clean grease. Refer to text.

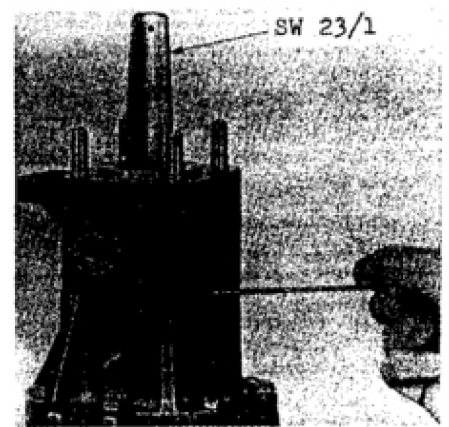


Fig. 33—Using protector sleeve (SW 23/1), install and bottom valve housing without shims; then measure shim pack thickness as shown. Install shims equal to measured clearance minus 0.003.

0,060, 0,070 en 0,080. Draai de schroeven van de zijafdekkap weer vast tot 35-45 Ft.-Lbs. Draai de wip as tot de kogelmoer en zuigereenheid is op de top van zijn slag. Installeer wormschacht en onderste helft van de overdracht buis zoals weergegeven in Afb. 32 en voer vervolgens inde 28 lager kogels met schoon vet. Installeer de bovenste helft van de transferbuis en klembeugel (13 - Afb. 30). Lagerhuis installeren (9 — Fig. 27) en draai de borgschroeven vast met een koppel van 15-20 Ft.-Lbs. Schuif lager race van lager (10) in lager boring van de behuizing, gegroefde kant naar boven, dan installeer de 15 stalen kogels in lager groef met schoon vet.

Plaats de oliekerkringbeschermhuls (SW 23/1) over as-splines zoals afgebeeld in Fig. 33; vervolgens weglating ad-justing shim pack (8 — Fig. 27), installeer regelklep behuizing. Tik op behuizing licht op zijn plaats totdat het bodemt en, meet met een voelmaat de heldere ance tussen Lagerhuis en klepbehuizing zoals weergegeven in Afb. 33. In-stop een shim pack (8 — Fig. 27) gelijk aan de gemeten klaring min 0,003.

Shims (8) zijn verkrijgbaar in diktes van 0,004, 0,005, 0,010 en 0,025. Shim pack moet nauwkeurig zijn tot binnen 0,0015. Het vulpakket (8) regelt de voorspanning van het wormwiellager (10). Met lager voorbelasting correct aangepast stuurde, monteer en installeer de stuurinrichting kolom, bovenste stuur as en dragende ring. Laat shim pack (5) aan proefmontage. Zorg ervoor dat je stuurt kolom zit op stuur as splines; meet dan de afstand tussen stuurkolomflens en klepbehuizing zoals weergegeven in Afb. 34. In-stall shim pack (5 — Fig 27) gelijk aan de gemeten klaring PLUS 0,005. Shim (5) is verkrijgbaar in een dikte van 0,005 enkel en alleen. Draai de stuurkolomknop vast moeren met een koppel van 25-30 Ft.-Lbs. Com-voltooi de montage door de demontage procedure.

Draai ex-ternal feed line banjo bouten tot 25-30 Ft.-Lbs., stuurarm moer tot 200-250 Ft.-Lbs. en stuurmoer aan 80-100 Ft.-Lbs. Installeer stuurinrichting zoals beschreven in paragraaf 35.

VOCHT EN BLOEDEN

Alle modellen LET OP: Het behoud van absolute netheid van alle onderdelen is van het grootste belang Belang bij de werking en het onderhoud van het hydraulische stuur bekrachtigingssysteem. Van even belangrijk is het vermijden van inkepingen of bramen op een van de werkdelen.37. Aanbevolen stuurbekrachtiging vloeistof is Ford M-2C41A olie. Handhaven olie niveau tot volledige mark op peilstok op vroege modellen met apart reservoir; of onderkant van vul hals op late modellen met geïntegreerde pomp en reservoir. Na elke 600 uur van de werking, is het aanbevolen dat filterelement verandert en reservoir gereinigd .Het stuurbekrachtigingssysteem is zelf-Bloeden. Wanneer de eenheid is disas-gemabled, navulreservoir op het volledige niveau, start- en stationair motor, en bijvullen als niveau Verlaagt.

Fietsstuurinrichting door te draaien stuurwiel minstens vijf keer vanaf vergrendelen om te vergrendelen, met behoud van het vloeistofniveau op of in de buurt van volledige merk, Systeem is volledig gebloed wanneer er geen luchtballen meer verschijnen in reservoir en vloeistofniveau houdt op Lagere.38. Stroom. Stuurbekrachtigingssysteem pres-zeker moet worden 850 psi voor Model 4100 met koppeling booster cilinder & klep eenheid; en 1100 psi voor laat Model 4100 met een integrale power assist tandwieleenheid.

LET OP: Op sommige vroege Model 4100 trac-tors, stuurbekrachtiging systeem druk was In eerste instantie aangepast aan 1100 psi, maar manufacturiers aanbevolen het verminderen van de pres-zeker tot 050 psi wanneer de service per-gelvormd op eenheid.

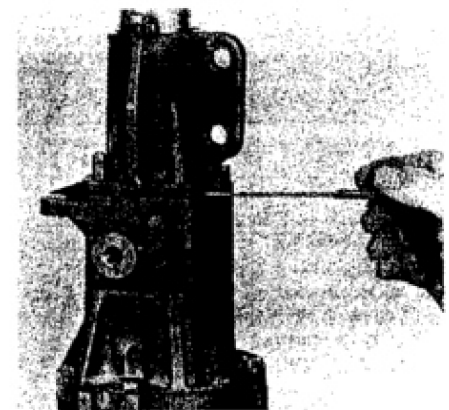


Fig. 34—Make sure steering column is bottomed in steering shaft splines, then measure clearance for upper shim pack as shown. Install shims equal to measured clearance PLUS 0.005.

Vroege modellen met aparte besturing systeemreservoir waren uitgerust met een flow control klep die een gereguleerde vloeistofstroom van 3,5 gpm bij 1000 motor rpm onderhouden. Bij late modelpompen met integraal reservoir wordt geen stroomregelklep gebruikt en is de normale pompstroom bij 1000 motortoeren 2,74 gpm.

Op alle modellen kunnen druk en stroom worden gecontroleerd door teeing in pomp pres-zeker lijn. Op vroege modellen, druk sluitklepplug (7—Fig. 7) is ex-ternaal gelegen en druk kan aangepast zonder demontage. Op late modellen met integraal pompreservoir, pomp moet worden verwijderd voor hulpklep aanpassing, verwijzen naar paragraaf 12.HYDRAULISCHE POMP Alle modellen 39 instellingen, stuurbekrachtiging pompen zijn vergelijkbaar met die welke worden gebruikt op modellen 2000 en 3000, en revisie procedure is in punt 12 beschreven.