

Fig. 305—Exploded view of single speed PTO clutch and shaft assembly. Refer to Fig. 306 for 2-speed PTO clutch.

- | | | | |
|--------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 1. Bearing retainer | 9. PTO countershaft | 17. Retainer | 24. Clutch hub |
| 2. Shims | 10. Bushing | 18. Snap ring | 25. Snap ring |
| 3. "O" ring | 11. Clutch housing | 19. External spline plates | 26. Snap ring |
| 4. Sealing ring | 12. Bushing | 20. Internal spline plates | 27. Washer |
| 5. Bearing cup | 13. "O" ring | 21. Pressure plate | 28. Bearing cone & roller |
| 6. Bearing cone & roller | 14. Piston | 22. Snap ring | 29. Bearing cup |
| 7. Washer | 15. "O" ring | 23. Thrust washer | 30. Oil seal |
| 8. Sealing rings | 16. Piston return spring | | 31. Coupling |

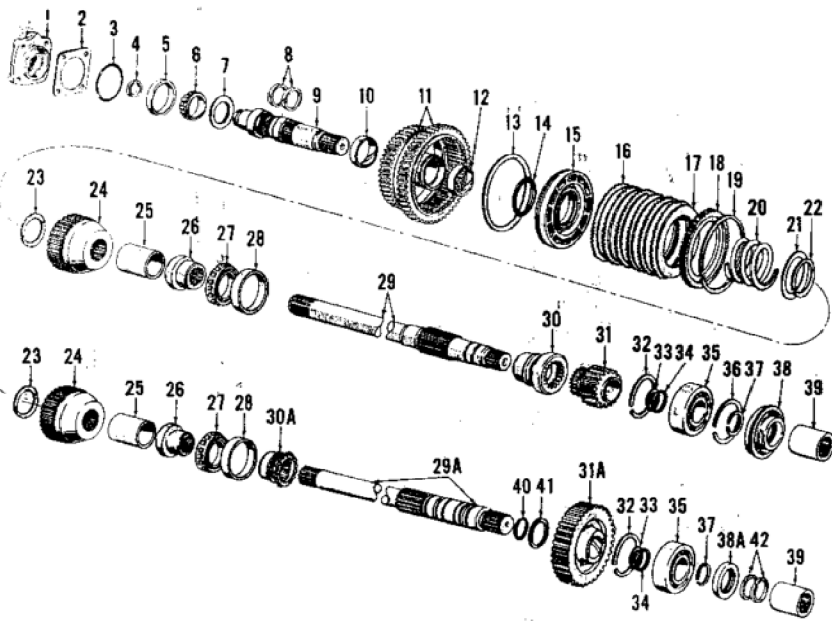


Fig. 306—Exploded view of two-speed PTO clutch and shaft assemblies. Lower countershaft (29A) is for model 4000; other models use shaft (29). Refer to Fig. 305 for single speed PTO.

- | | | | |
|--------------------------|----------------------------|---|-------------------|
| 1. Bearing retainer | 14. "O" ring | 25. Spacer | 32. Snap ring |
| 2. Shims | 15. Piston | 26. Bearing adapter | 33. Snap ring |
| 3. "O" ring | 16. External spline plates | 27. Bearing cone & roller | 34. Washer |
| 4. Sealing ring | 17. Internal spline plates | 28. Bearing cup | 35. Ball bearing |
| 5. Bearing cup | 18. Pressure plate | 29. Countershaft, rear (models 2000 & 3000) | 36. Snap ring |
| 6. Bearing cone & roller | 19. Snap ring | 29A. Countershaft, rear (model 4000) | 37. Snap ring |
| 7. Washer | 20. Piston return spring | 30. Shift collar | 38. Oil seal |
| 8. Sealing rings | 21. Retainer | 30A. Shift collar | 38A. Oil seal |
| 9. Countershaft | 22. Snap ring | 31. Driven gear | 39. Coupling |
| 10. Bushing | 23. Thrust washer | 31A. Driven gear | 40. Snap ring |
| 11. Clutch housing | 24. Clutch hub | | 41. Thrust washer |
| 12. Bushing | | | 42. Sealing rings |
| 13. "O" ring | | | |

glijdende couplitig (2-speed PTO modellen). Om de ingangsas opnieuw in elkaar te zetten en opnieuw te installeren, gaat u als volgt te werk: Installeer op 2-speed PTO-modellen grote PTO-versnelling (20) aan de voorkant van de as (19) met koppelingstanden naar achteren. Druk op de voorkant

lager (28) op de as met kogelvulling 'vergrendelingen in race naar voren. Schuif de coupling (18) over de as en installeer vervolgens kleine PTO-versnelling (17) aan de achterzijde van de as met koppelingstanden naar voren. Druk achterlager (24) op de as met

snap ring (25) groef in buitenste race voorafdeling. Zorg ervoor dat beide lagers stevig tegen de schouders op de schacht worden gedrukt; druk op het middenras van lagers alleen. Installeer op PTO-modellen met één snelheid PTO-versnelling (21) aan de voorkant van de as met koppelingstanden naar achteren. Druk voorlager (28) op de as met kogelvullende inkeping in de race naar voren. Schuif de coupling (18) op het gesponoreerde gedeelte van de schacht en druk vervolgens achterlager (24) op de as met snapring (25) groef in de buitenste race naar voren. . Op modellen zonder PTO, installeer lager op de as (23) zoals geschetst voor 2-snelheid of single speed PTO-modellen. Installeer de invoerassemblage opnieuw in transmissie, zodat de PTO-versnellingsvork op PTO-uitgeruste modellen de groeven in de schuifkoppeling (18) bewerkt en dat de breukring (25) op het lager (24) tegen de achterwand van het voorcompartiment in transmissie zit. Installeer vervolgens de pompadapterplaat zoals beschreven in paragraaf 274 en installeer andere componenten om transmissie zoals beschreven in appropriat opnieuw in elkaar te zetten ...

276. PTO CLUTCH. Om de PTO-koppelinginstallatie te verwijderen, moet de transmissie-ingangsas eerst worden verwijderd zoals beschreven in paragraaf 275. Ga dan als volgt verder: Op 2-speed PTO-transmissies kunnen de koppeling en de PTO-as vooraan als eenheid opnieuw worden verplaatst. Demoneren van het apparaat door het verwijderen van achterlager adapter (26—Fig. 306) en trek schacht (9) voor-ward uit de montage. Trek de voorlagerkegel en de rol en de stuwkrachtwaser uit de as en trek lagerkegel en rol uit de achterlager adapter als de vernieuwing is aangegeven. Verwijder eerst de lagerkegel en de rol (28—Fig. 305), wasmachine (27) en snapring (26) van de achterkant van de as (9). Met behulp van een kleine punch of schroevendraaier, rijden de snap ring (25) uit groef op de as achter de spalk koppeling hub (24). Trek vervolgens de as voor- uit de koppeling montage en til de koppeling montage van transmissie. Bussen (10 and 12—Fig. 305 or Fig. 306) in clutch housing are renewable. Inside diameter of new front bushing is 1.874-1.875; inside diameter of new rear bushing is 1.624-1.625. Bushings are pre-sized and reaming should not be necessary if carefully installed. For servicing remainder of

koppelingsassemblage, verwijzen naar paragraaf 270. Nadat de koppeling weer in elkaar is gezet, plakt u de stuw kracht wasser (23,-Fig. 305 of Fig. 306) in uitsparing aan de voorzijde van spalk nade (24) van PTO koppeling met behulp van lichte film