

Als het toevoegen van een shim niet materieel veranderen van de druk gage lezing, verwijderen en revisie van de hydraulische pomp montage. Zie paragraaf 360 voor zuigertypew pomp of naar paragraaf 366 voor het model 4000-versnelling type pompassemblage.

ADJUSTMENTS

344. BELANGRIJKSTE ONTWERPCONTROLEVEER. Op de modellen 3000 en 4000 is de belangrijkste ontwerp controle veer assemblage (fig. 377) ontworpen voor ontwerpcontrole van gemonteerde werktuigen met de bovenste schakel onder spanning of compressie. Opmerking; Als conceptbeheer vanaf de bovenste koppeling spanning is niet gewenst op model 3000 of 4000, verwijzen naar Fig. 379 en installeren washer (W). On model 2000, ontwerpcontrole wordt verkregen met bovenste schakel onder alleen compressie; refer to Fig. 378,

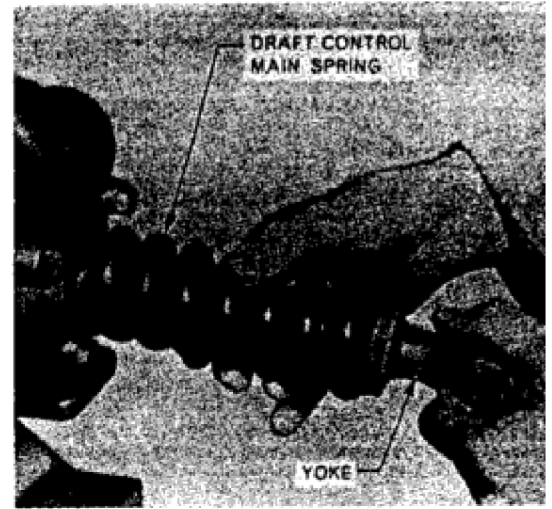


Fig. 378-Adjusting main draft control spring on model 2000 hydraulic system.

vaste type Kwadrant is geïnstalleerd en het kwadrant retainer wordt niet meer gebruikt. De kwadrant bedieningshendel hakt nu over het kwadrant en lokaliseert zich op flats bewerkt op een nieuwe bedieningshendel as in plaats van te worden ingetooit aan de as. Zie Fig. 380. Een compleet assortiment nieuwe regelklep- en sleeve assemblages is intr.

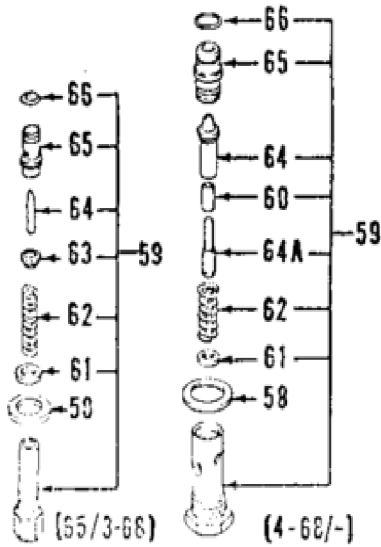


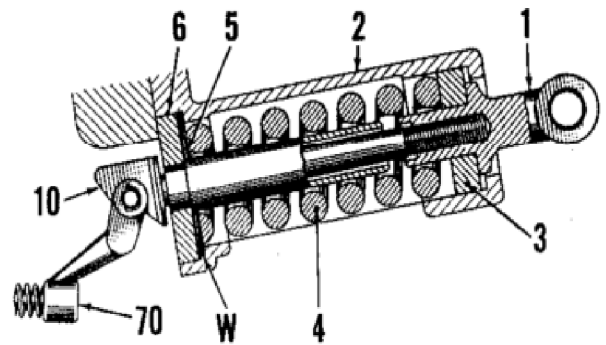
Fig. 376-Exploded view of early (65/3-68) and late (4/68 & up) hydraulic system relief valve for all models.

- | | |
|------------------------------|------------------|
| 56 Seal
Reliefvalve RNSy. | 63. Spring seat |
| 60. Seal | 64. Relieve-0.re |
| 61 Shim | 69A. Guide pin |
| 62. Spring | 65. Valve seal, |
| | 66. "0" ring |

Raadpleeg geëxplodeerde weergave van de drukontlastingsklep in Fig. 376 en maak de hulpklepstoel (65) los en verwijder vervolgens de klep (64), de veerstoel (63); of zegel (60), geleidepen (64A) en veer (62). Voeg een shim toe aan shim stack (61) om de instelling van de hulpklep te verhogen of een shim te verwijderen om de instelling te verminderen; een verschil in shim stack dikte van 0,010 moet veranderen opluchting klep-instelling ongeveer 100 psi. LET OP: Meet de totale shim stack dikte en installeer geen totale dikte of meer dan 0,080. Shims zijn verkrijgbaar in diktes van 0,010, 0,015 en 0,025. De relief valve, reinstall with new hulpklep, opnieuw installeren met nieuwe "0" ring (66) en controleer de druk opnieuw.

NOTE: Beginnend met de productiedatum van de hydraulische liftunit van 16 september 1969, zijn de volgende wijzigingen in de hydraulische hefeenheden verwerkt. A

Fig. 379-A ring (W) kan tussen de hoofd ontwerp besturings voorveerstoel (6) en de behuizing (2) worden geplaatst om te voorkomen dat de ontwerpcontrole op de fop-verbinding wordt hersteld. Shims (5) hoeven niet verwijderd te worden



- | | | | |
|----------------------|-------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| V. Washer
I. Peke | 2. Housing
3. Achterzegel. | 4. Hoofdveer
5. Shims | 6. Voorstoel
10. Plunje |
|----------------------|-------------------------------|--------------------------|----------------------------|

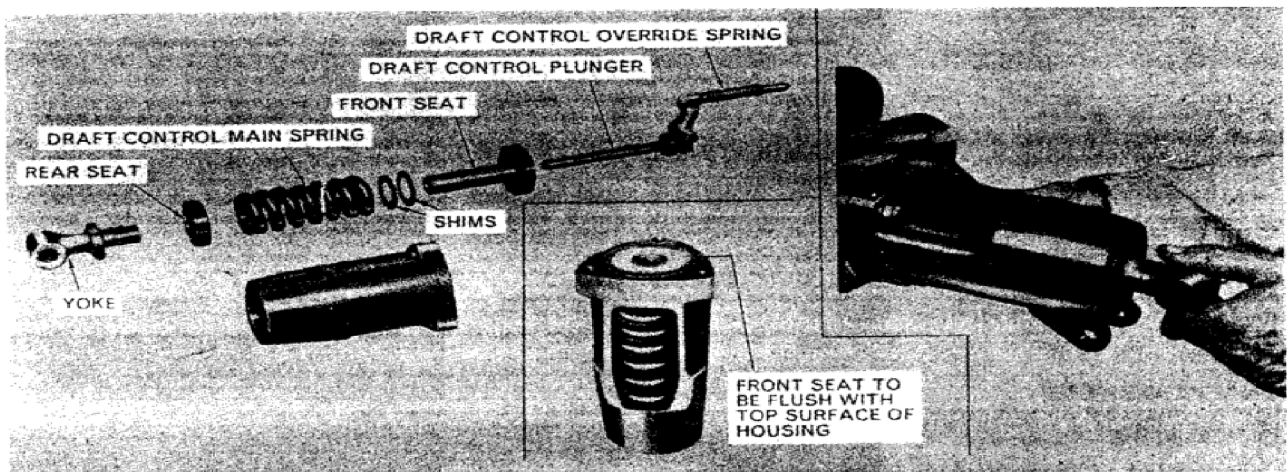


Fig. 377-Exploded and assembled views of draft control main spring assembly. Shims are placed between main spring and front seat to bring front seat flush with housing (early units) as shown in center view. View at right shows turning yoke to adjust main spring.