

Fig. 53—Removing dowel pins (13) from motor ring and housing. Then, remove the snap ring (21) retaining rotor to actuator shaft (14).

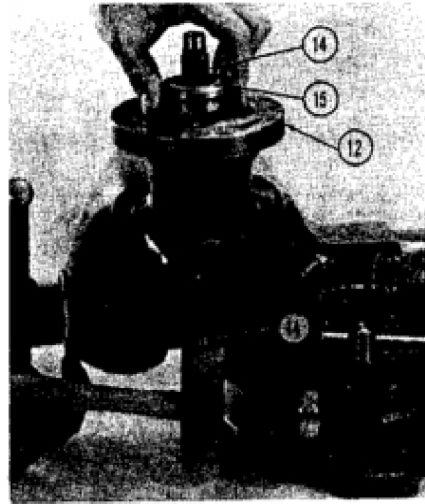


Fig. 55—Tap on outer end of actuator shaft (14) to bump bearing support (15) from the housing (12).



Fig. 57—Removing the actuator shaft assembly from housing. Be careful not to cock control valve spool in bore of housing.



Fig. 54—Lifting the motor ring, rotor and vane assembly (20) from actuator shaft (14) and housing (12).

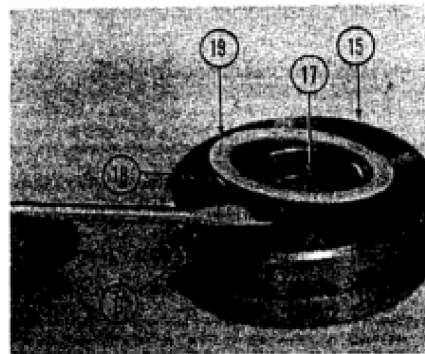


Fig. 56—Lifting the Teflon rotor seal (19) and "O" ring (18) from bearing support (15). Needle bearing (17) is serviced separately from bearing support. Groove (G) is for support sealing "O" ring (16—Fig. 46). Identical seals (18 and 19) are used in pressure plate.

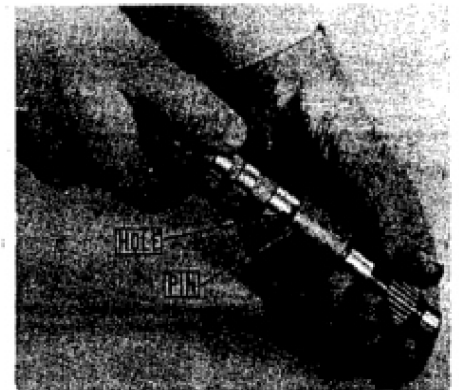


Fig. 58—Pin in actuator sleeve must be engaged in hole in end of control valve spool before actuator assembly is installed. If spool cannot be pulled out of sleeve, pin is engaged.

Vervang naaldlager (22), veren (25) en / of terugslagklepkogels (24) indien damverouderd en drukplaat is anders bruikbaar. Opmerking: Rijf of druk op lettered (handelsmerk) uiteinde van dragende kooi bij het installeren van een nieuw naaldlager. Als lagersteun (15) anders is bruikbaar, een nieuw naaldlager (17) kan worden geïnstalleerd; rijden of druk alleen op geletterde einde van lager kooi. Borgring (8), stofafdichting (9) verwijderen en oliekeerring (10) en inspecteer de naald lager (11); vervang naaldlager indien versleten of beschadigd. Druk alleen op lettered (handelsmerk) uiteinde van dragende kooi bij het installeren van een nieuwe lager. Installeren oliekeerring met lip naar binnen (naald lager), installeer vervolgens de stofafdichting en borgring vasthouden. Als de rotorring, rotor of schoepen zijn versleten, gescoord of beschadigd buiten de vacht ander gebruik of als een van de schoepen springt defect zijn, vernieuw het toestel als een complete montage (20). Als de eenheid uit is gemonteerd en is bruikbaar, weer in elkaar zetten als

volgt: Plaats ring op vlakke ondergrond en rotor in ring plaatsen, lamellen plaatsen met afgeronde randen in de rotor sleuven uitgelijnd met grote binnendiameter van de ring, draai de rotor een kwartslag en plaats de resterende schoepen. Haak de springt achter de schoepen met een schroef-aandrijving zoals getoond in Afb. 60, draai dan de montage over en haakveren achter de schoepen aan de andere kant van rotor. Om de Hydramotor-eenheid weer in elkaar te zetten, plaats behuizing (met naaldlager, afdichtingen en borgring geïnstalleerd) in een bankschroef met plaat (onderkant) kant naar boven. Check om te zijn zorg ervoor dat de pin in de actuator vastzit met gat in klepspoel; als spoel kan zijn weggetrokken van de aandrijving zoals aangegeven in Afb. 58, duw de spoel terug in een tuator en zorg ervoor dat de pin vastzit een van de gaten in de spoel. Vervolgens, smeren spoel en as en voorzichtig in plaats het geheel in de boring van de behuizing Lagersteun met buitenzijde plaatsen "O" ring en naaldlager geïnstalleerd,

op de as en duw voorzichtig op de steun in de behuizing zoals getoond in Afb. 59. Inbrengen rotorafdichting "O" ring en rotorafdichting in dragende steun. Ring midden plaatsen rotorassemblage op as. en huisvesting met afgeschuinde buitenrand van ring omhoog (weg van huisvesting). Installeer een nieuwe rotor borging en plaats de paspennen door ring in behuizing. Plak de "O" -ring met zwaar vet en rotorafdichting onder druk plaat en installeer vervolgens de drukplaat montage over as, pompring en rotorassemblage en de twee paspennen. Installeer de twee Drukplaatbevestigingen kolomschroeven (31 — Afb. 46), draai ze vast tot 96-120 In: -Lbs. koppel en dan terug van de twee kolomschroeven 1/2 tot% slag. Worden zorg ervoor dat de hoeken van de bout kop binnen meter afdekking zoals weergegeven in Afb. 97. OPMERKING: een minimumkoppel van 10 inch - Lbs. moet op elke kolomschroef blijven zitten nadat ze zijn teruggetrokken. Plaats de spiraalveer bovenop de drukplaat. Installeer een nieuwe "O" -ring en een back-upring