

Fig. 111-Bij het installeren van primaire membraan assemblage in converter lichaam, benen van demper veer (31) moet de kant raken of holte in Lichaam (20).

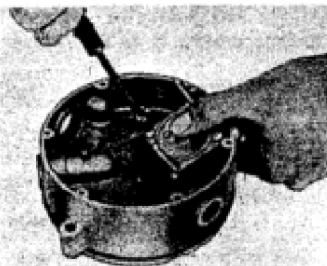


Fig. 112- Bij het installeren van primair diafragma Bij het installeren van primair diafragma het behouden van schroef op een moment.

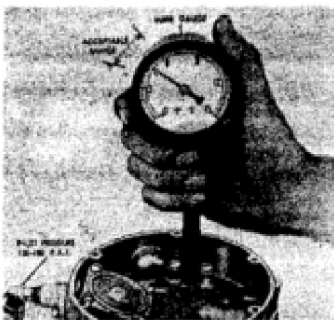


Fig. 113- Primaire regeldruk controleren, verwijzen naar tekst

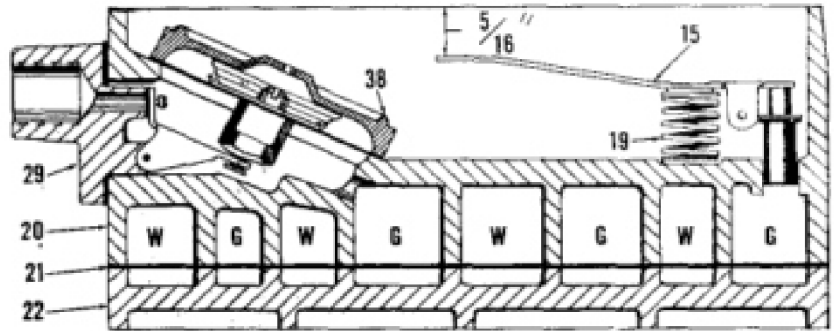
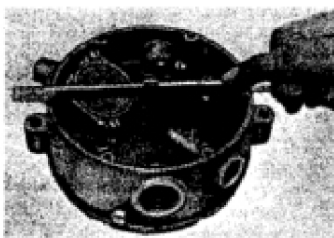


Fig. 115-Dwarsdoorsnede tekening van converter lichaam, primaire Regulator en secundaire regulator klepmontage. Afstand tussen bewerkt gezicht van lichaam (20) en Klep Level (15) moet worden 5/16- inch zoals afgebeeld. Hete motor, koelmiddel in gemarkeerde passages "W" verdampt de LP-Gas in passages met de vermelding "G". Raadpleeg fig. 110 voor de identificatie van onderdelen.

Fig. 114- Controle secundaire ventiel hendel aanpassment met Century gage No. 2V-01. Alternatieve methode is het gebruik van rechte rand en staal regel; verwijzen naar fig. 115.

de behuizing en inlaatklep als een assembly. Verwijder de vierkante diafragma bedekking (38) en het primaire diafragma (34) samen. Verwijder de achterklep (22) en gooi pakking (21) weg. De dismontage-eenheden niet uit elkaar halen, omdat ze alleen als volledige samenstellingen worden onderhouden. Verwijder de primaire hendel pen (25), verwijder de clip (29) en gooi de klepstoel (26) en pakking (27) weg. Maak alle metalen onderdelen grondig schoon in een geschikt oplosmiddel en lucht droog, inspecteer alle onderdelen op slijtage, beschadiging of vervorming en gooi alle vraagartikelen weg. Zorg ervoor dat alle paargewrichten vlak zijn; ronde, machine of vernieuwen van verwrongen of ongelijke gietstukken. Om opnieuw in elkaar te zetten, ga als volgt te werk: Leg converter lichaam naar beneden, schroef alignment pinnen in de achterkant Behoud gaten en installeer nieuwe pakking en dek over de pinnen (Borg Warner deel nr. M-501). Installeer deksel re-taining schroeven in gaten niet met uitlijning pinnen, verwijder dan de pinnen en installeer de resterende schroeven. Draai eerst de midden schroeven aan en wissel vervolgens van links naar rechts whop aanscherping buitenste schroeven. Draai de schroeven stevig vast en draai de converter body naar boven.

Plaats het primaire diafragma zo- sembly over het openen in converter lichaam ervoor te zorgen dat de demper veerpoten contact maken met de vlakke zijden zoals afgebeeld in Fig. 111, installeer dan vier uitlijnpinnen (Borg Warner deel nr. M-501) door gaten in het middenrif. Plaats veer (37) op diafragma plaat, dan install cover (38) over de veren en uitlijnpinnen. Houd het deksel stevig ingedrukt, verwijder een uitlijnpinnen d en installeer een bevestigingsschroef totdat alle vier de schroeven zijn geïnstalleerd en stevig strak zijn gemonteerd en vervolgens druk van de afdekking loslaten,

Installeer een nieuwe klepstoel (26) in primary ventielhendel (24) en beveilig met clip (29). Plaats nieuwe pakking (27) op ventiellichaam (28), installeer hendel met pin (25) en installeer de klep voorzichtig

montage op converter lichaam ervoor te zorgen hendel straddles het membraan link (30) en draai vast te schroeven veilig. Sluit een luchtslang aan om de inlaat om te zetten en regel de luchtdruk op 130- 180 psi. Houd een druk gage (Borg Warner deel nr. M-508 of gelijkwaardig) tegen secundaire klep venturi in converter lichaam zoals afgebeeld in fig. 113. Druk gage lezing moet lezen 4 tot 6 psi. Als de druk omhoog kruipt, lekt de primaire klep en moet deze opnieuw worden bewerkt. Lift gage iets waardoor sommige lucht te ontsnappen; druk moet iets dalen, dan terug te keren naar de oorspronkelijke lezing wanneer gage wordt terug gedrukt tegen venturi. Installeer nieuwe secundaire klepzitting (17 — Fig. 110) op de hendel (15) met pin (18), buig pen ooit (niet hamer) en knip overtollige lengte van de pin af. De zitting moet los genoeg passen om zichzelf uit te lijnen tegen venturi. Plaats veer (19) in zak in converter lichaam, installeer dan pin (16) door middel van hendel en installeer de montage met de twee behouden Schroeven. Open klep met de hand en laat het te breken gesloten meerdere malen om stoel uit te lijnen met opening, dan met behulp van speciale gage (Borg Warner deel nr. 2V-01) of rechte rand en regel, meet hendel Hoogte is weergegeven in Fig. 114. Buig hendel als dat nodig is om de 5/16-inch afstand tussen hendel en bewerkte gezicht van converter lichaam te verkrijgen. Sluit de luchttoevoer opnieuw aan op de inlaat van de converter. Sluit een water montage opening en breng zeepbel op andere water opening; elke continue groei van bubble zal duiden op lekkage verleden rugdekking. Dompel de hele eenheid onder in water of controleer alle voegen, inclusief de secundaire klep met zeepoplossing, en corrigeer eventuele lekkage die wordt opgemerkt voordat u verder opgraft. Installeer drie uitlijnpinnen (M-501) in alternatieve gaten in converter body en schuifpakking (14—Fig. 110) naar beneden