

Fig. 298—Exploded view of model 2000, 3000 and 4000 front support plate, input shaft, "A" planetary system and related parts. Input shaft (19) is for models with 2-speed PTO; shaft (22) is for models with single speed PTO; and shaft (23) is for models without PTO.

- | | | | |
|---------------------|-------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1. Servo cover | 16. Nut | 30. Plug | 43. Snap ring |
| 2. Gasket | 17. 640 RPM PTO gear | 31. Front support plate | 44. Pressure plate |
| 3. Retainer | 18. Shaft collar | 32. Bushing | 45. Internal spline discs |
| 4. Spring | 19. Input shaft | 33. Gasket | 46. External spline discs |
| 5. Plug | 20. 1000 RPM PTO gear | 34. Pump assembly | 47. Spiral retainer |
| 6. Snap ring | 21. 540 RPM PTO gear | 35. Seal | 48. Pivot ring |
| 7. "O" ring | 22. Input shaft | 36. Plug (w/o PTO) | 49. Spring |
| 8. Servo piston | 23. Input shaft | 37. "O" ring | 50. Pressure ring |
| 9. Piston rod | 24. Ball bearing | 38. Thrust washer | 51. Clutch piston |
| 10. "O" ring | 25. Snap ring | 39. "A" ring—"B" sun gear | 52. "O" ring |
| 11. Strut | 26. Rear sealing rings | 40. Thrust washer | 53. "O" ring |
| 12. Thrust washer | 27. Front sealing rings | 41. "A" carrier assembly | 54. Bushing |
| 13. Band 1 | 28. Ball bearing | 42. Thrust washer | 56. Bushing |
| 14. Adjusting screw | 29. Gasket | | |
| 15. Washer | | | |

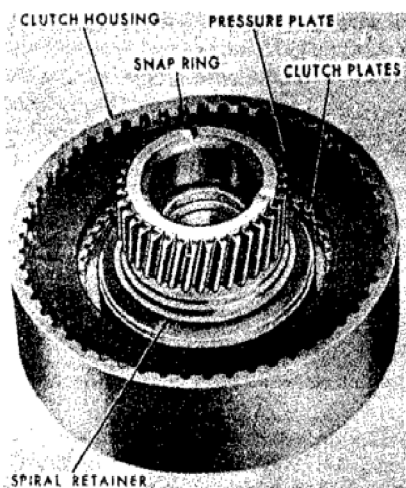


Fig. 299- Direct drive koppeling en "A" zonnegas, montage.

zoals aangegeven in fig. 289. Inspecteer alle onderdelen zorgvuldig en vernieuw naar behoefte. De twee stalen platen (46-Fig. 298), de twee bronzen platen (45) en het wrijvingsoppervlak van de drukplaat (44) moeten vlak zijn; vernieuwen van de platen als ze kromgetrokken, gescoord of overmatig versleten. Vrije hoogte van de zuiger terug (Belleville) veer (s) moet hij 0.115-0.325; indien gebarsten (rr als de vrije hoogte minder dan 0.115 meet. De bussen in koppelingsbehuizingen

(55) zijn hernieuwbaar. Voorstruiken (56) binnendiameter (nieuw) is L440-1.441; achterstruiken (54) is 1.315-1.316. Bushings zijn voor-sized en mag niet require reaming indien zorgvuldig geïnstalleerd. Om opnieuw in elkaar te zetten, installeer nieuwe innerlijke "O" ring (52) en buitenste "O" ring (53) op piston, smeer "O" ringen met vaseline en installeer zuiger in de behuizing. Plaats grote draairing (50) op zuiger, zuiger retourveer(en) op grote draairing en plaats kleine draairing op de terugkeer (Belleville) veer(en). Compeer de zuiger retourveer(en) met compressor tool als tijdens demontage, installeer dan de spiraal houderring (47). Verwijder compressor gereedschap en plaats stalen schijf op zuiger (aan weerszijden naar beneden), installeer bronzen schijf (beide zijden naar beneden), dan de tweede stalen schijf en de tweede bronzen schijf. Plaats drukplaat, bewerkte kant naar beneden, op de bovenste bronzen schijf en installeer behoud snap ring (43). De "A" vervoerder is alleen hernieuwbaar als een complete assemblage. Controleer pinions en stuwwkracht oppervlakken en vernieuwen drager als defect wordt opgemerkt. Pinion eindspel in carrier moet 0.010-0.028 zijn. Controleer de twee afdichtingsringen (26) en stuwwkrachtwasser (12) aan de achterzijde van de transmissie as en vernieuwen indien versleten, scoorde ar gebroken. Plaats nieuwe stuwwkracht wasmachine tegen as achterlager (24), dan

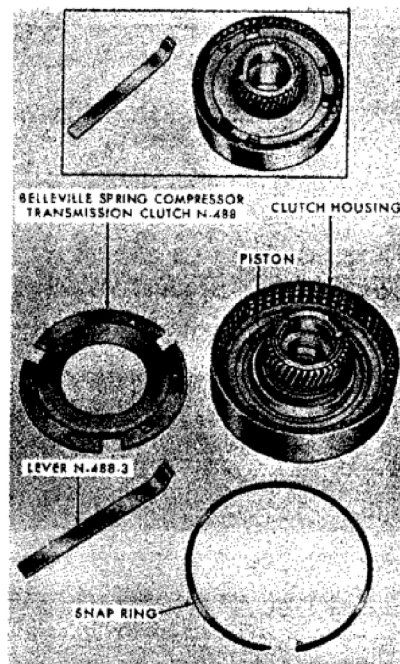


Fig. 300-Speciale gereedschappen die worden gebruikt om de Direct Drive Clutch-assemblage uit elkaar te halen.

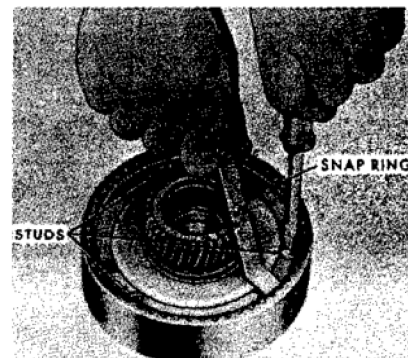


Fig. 301-Met behulp van speciale gereedschappen in fig. 300 om Direct Drive Clutch veer te comprimeren.

installeer de twee lock-end ringen in groeven op de schacht. Smeer de afdichtingsringen in met vaseline en lijn ringeinden uit boven aan de schacht. Plaats de "A" drager met Wijnen op de werkbank. Stick uitwkracht wasmachine (42) in de uitsparing van de drager hub met lichte film van vet. Stel de geassembleerde Direct Drive Clutch op drager en draai koppeling heen en weer, terwijl partiële ondersteunen om splines van koppeling schijven uit te lijnen met splines op de drager. Houd de drager en koppeling aan-gether, installeer ze als een eenheid, het verzorgen van koppeling behuizing te werken over de afdichting ringen op transmissie as. Plaats stuwwkracht wasmachine (40) op de schacht tegen "A" drager, installeer dan de "A" ring versnelling-"B" zonne-uitrusting zorg niet te verjagen stuwwkracht wasmachine (40),