

Fig. 123- Een brandstofinjectortester zoals die is aangegeven, is noodzakelijk voor het controleren en aanpassen van brandstofinjectorassemblages. Nozzle seat lek controle is geïllustreerd; verwijzen naar alinea 147.

anci is vrij van bubbels, sluit dan de bloeding schroef. Maak de brand stof injectie leidings verbindingen bij brandstofinjectoren los en slinger de motor tot de brandstofstroom bij alle drie de aansluitingen. Draai vervolgens de brandstofleidingverbindingen aan en start de motor.

**INJECTIESPROEIJERS Voorzichtigheid:.**

Brandstof laat de injectie sproeiers met 'voldoende kracht om penetrat de huid, Bij het testen, houd je persoon uit de buurt van de sproeiers bidden.All Diesel Models

132. Diesel- engines are fitted with either Simms or C.A.V. fuel injector assemblies. The injector nozzles have four spray holes spaced in a pattern at 90 graden Een apart rond het puntje van het mondstuk. Alle 2006 modellen zijn uitgerust met een C.A.V. verdeler type brandstofinjectiepomp en C.A.V. injectoren. Model 3000 is uitgerust met een C.A.V. verdeler type brandstofinjectiepomp of een Simms meervoudige zuiger type pomp, Ofi modellen met C.A.V. pomp, C.A.V. brandstof injector assemblages worden gebruikt; tiozile (C.A.V. deel nr. BDLL150S6443) heeft vier 0,0114- 0,0122 spuitgaten met een diameter van 0,0122. Op modellen met Simins pomp worden Simms brandstof injectorassemblages gebruikt; nozzle (Simms deel nr. NL413) heeft vier 0.0102-0,0110 inch diameter spuitgaten.

Alle 4000 'Modellen zijn uitgerust met een C.A.V. verdeler type brand stof injectiepomp; echter, ofwel C.A.V. of Simms injector assemblages kunnen worden in- vastgelopen in productie. Sommige vroege pro-duction 4000 motoren kunnen C.A.V. hebben. injectoren met sproeiers (C.A.V. deel nr. 130LL150S6443) met 0,0114 - 0,0122 inch spuitgaten met een diameter van 0,0122 inch; later en- gines zal ofwel C.A.V. brandstof injector assemblages met nozzles (C.A.V. part No. BDLL150S6476)

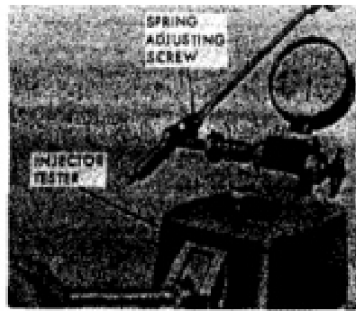


Fig. 124- Aanpassing van de openingsdruk van de nozzle; verwijzen naar paragraaf 145 voor specificaties en procedures

met vier 0:0122-0.0130 inch diam- eter spray gaten of Simms brandstof injector assemblages met nozzles (Simms, deel nr. NL461) met vier 0.0122-0.0130 inch diameter spuitgaten. De Simms nozzles (deel nr. NL461) zijn niet geschikt voor service; echter., de C.A.V. sproeiers zijn volledig uitwisselbaar en kunnen worden geïnstalleerd in de Simms injectorhouder. Bij het onderhoud van vroege eenheden met . C.A.V., deel nr. BIDLL150S6443 nozzles, zorg ervoor dat u hetzelfde onderdeel ito service individuele eenheden te gebruiken; echter, als alle drie de sproeiers worden instkiled, de C.A.V. BDLL150S6476 nozzles met grotere spray gat diameter kan worden geïnstalleerd. Het C.A.V. of Simms-onderdeelnummer is geëts op de grotere diameter van de brandstof inject ormond. Overeenkomstige Ford deel ntimmers en model gebruik zijn als folldws:Trac- C.A.V.

voor of SiMMS Ford Part Model Part Number		
Number	Number	Number
2000,		
3000	BbLL150S6443	C5NE-9P527-A
4000	BDLL150S6476	C5NE-9E527-C
3000		
W/Simma		
Pomp	NL413	C5NE-9E527-A

**133, TESTEN EN LOKALISEREN VAN EEN DEFECT MONDSTUK.**

Als de motor dat doet niet goed loopt en een defecte injectie mond is aangeeft, zo'n defect mondstuk kan als volgt worden geplaatst: Met motor

draaien, los de hoge druk lijn montage op elke nozzle houder op zijn beurt, waardoor brandstof te ontsnappen bij de unie in plaats van de injector. Zoals bij het controleren op defecte bougie, stekkers in een vonk ontsteking motor, de defecte eenheid is degene die, wanneer de lijn is los- ened, het minst van invloed op de rufining van de motor. 144. NOZZLE TESTER:.. Een volledige taak van het testen en aanpassen van de brandstof injectie mondstuk vereist het gebruik van een spe- cial tester zoals weergegeven in fig. 123. Het mondstuk moet worden getest op openingsdruk, spuitpatroon, stoellekkage en lekrug.

Bedien de tester tot de olie stroomt en sluit de injectormondstuk aan op tester. Sluit de tester klep uit pas-salie te tester gage en bedienen tester hendel om er zeker van nozzle is in bedrijfsomstandigheden en niet aangesloten. Als er geen olie uit alle vier de spuitgaten in het mondstuk spuit, als de testerhendel moeilijk te bedienen is of andere duidelijke gebreken worden opgemerkt, verwijder dan het mondstuk van de tester en de service zoals beschreven in paragraaf 150. Als het mondstuk werkt zonder onnodige druk op de testerhendel en de brandstof wordt gespoten uit alle vier de 'Spuitgaten, ga verder met fol- lowing tests:145. OPENINGSDRUK. Terwijl langzaam, operationele tester hendel met klep te tester gage open, let op gage druk waarbij nozzle spray optreedt. Deze gage druk moet 2720- 2794 psi. Als gage druk niet binnen deze grenzen is, verwijder de dop tut en draai het aanpassen van de schroef (zie fig. 124) als re- quired om openingsdruk binnen bepaalde grenzen te brengen. Als het openen van pres- zeker grillig is of niet goed kan worden aangepast, verwijder mondstuk van tester en revisie mondstuk zoals beschreven in par- agraph 150. Als de openingsdruk binnen de grenzen ligt, controleert u het spuitpatroon zoals beschreven in de volgende alinea.146. SPUITPATROON. Bedien de testerhendel langzaam en observeer het spuitpatroon van de spuitmond. Alle vier de (vier) sprays moeten op elkaar lijken en in een bijna horizontaal vlak ongeveer J0° aan elkaar hebben. Eath spray moet .well atoom- ized en moet zich verspreiden naar een 3 inch di- ameter kegel op ongeveer 8 centimeter forri nozzle tip. Als spuitpatroon, doet

Fig. 125- Links; brandstofinjector lek off-line verbindingen. Rechterzicht; Het verwijderen van de brandstofinjector montage. Zie ook paragraaf 149.

