

Fig. 363-On model 4000 met onafhankelijke PTO, shims zijn geplaatst tussen hydraulische pump drive versnelling behoud snap ring en PTO koppeling as. Verwijzen naar tekst

gagete, meet een gat bestaande Tussen PTO koppeling behuizing en front face van de steun. Indien nog niet verwijderd, verwijder de hydraulische pomp montage en weer transmissie naar achteras centrum behuizing zonder shims Tussen hydraulische pump drive versnelling Behoud snap ring en koppelingsas, maar met een pakking tussen transmissie en achteras centrum behuizing. Werken door middel van pomp opening, gebruik voeler gage om de kloof tussen de koppeling as en snap ring te meten als in Fig. 363. Voeg de gemeten kloof toe aan die gemeten Tussen koppelingsbehuizing en ondersteuning. Scheid de trekker en sluit de shim dikte weer aan die gelijk is aan de totale gemeten kloof van minder dan 0,016 tot 0,025 op de transmissie PTO-as.

332. REVISIE PTO KOPPELING EN REM MONTAGE. With the koppeling en remmontage verwijderd zoals beschreven in punt 330, verwijzen naar exploitatiezicht op de eenheid in fig. 357 en proceed als volgt:

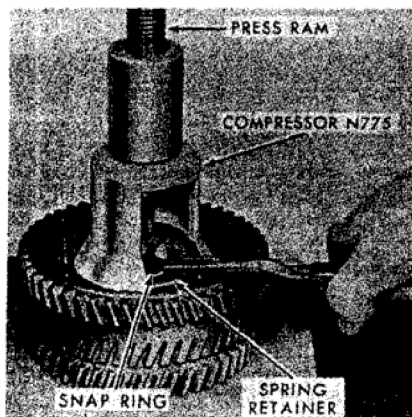


Fig. 364-Compressing clutch piston return spring to permit retaining snap ring removal. Select-O-Speed clutch assembly is shown; however, procedure is same.

OPMERKING: Vanaf de

productiedatum van maart 1969 verving een steun- en rembehuizing uit één stuk (17A-Fig. 357) de tweedelige assemblage (17 en 18) die op eerdere modellen werd gebruikt. Een andere serviceprocedure Moet worden gebruikt met de ondersteuningsassemblage uit één stuk zoals in de volgende paragrafen.

Op modellen vóór de productiedatum van maart 1969, los de rembehuizing (18) uit de steun (17) en verwijder de steun uit koppelingsbehuizing (1) achternaaf. Plaats rembehuizing in de pers en duwwater (29) naar binnen ver genoeg om de snap ring (30) te verwijderen, laat dan de veerdruk en verwijder wasmachine en veren (28 en 28A). Verwijder de remzuiger (25) uit de behuizing en verwijder "0" ringen (26 en 27) uit de zuiger. Verwijder pin (24) en rem arm (22) van huisvesting. Op modellen met productiedatum van maart 1969 en later, verwijder remmontage van de steun voordat u de steun uit de koppelingsbehuizing naaf opnieuw verplaatst: Bevestig een trekker zoals afgebeeld in Fig. 357A, duwwater (29) naar binnen ver genoeg om de snapring (30) te verwijderen, laat dan de veerdruk los en verwijder de wasmachine en de veren (28 en 28A). Trek ondersteuning (17A) uit koppelingshuisnaaf, verwijder vervolgens de remzuiger (25) van de ondersteuning en verwijder "0" ringen (26 en 27) van zuiger. Haal pin (24) en rem arm (22) uit de behuizing.

Verwijder de gietijzeren ringen (12) uit de achterklep van de koppelingsbehuizing. Verwijder de snapring (11), koppelingsdrukplaat (10) en koppelingschijven (8 en 9). Plaats koppelingsbehuizing in de pers en gebruik select-O-Speed transmissiekoppelingsveercompressor (Nuday tool Nr. N775) zoals afgebeeld in Fig. 364, comprimeren koppeling veer (5-Fig. 357) en verwijder snap ring (7). Laat geleidelijk de veer los, verwijder vervolgens het

compressorgereedschap, de retaining wasmachine (6) en de veer. Breng luchtdruk aan op de poort in de achterste naaf van de behuizing om de koppelingszuiger (2) te verwijderen en verwijder vervolgens afdichtingsringen (3 en 4) uit de zuiger. Clutch veer vrije lengte moet worden 2,34 inch en de lente moet een kracht van 200-225 pond uit te oefenen wanneer comingedrukt tot 1,88 inch. Reinig alle onderdelen in geschikte oplosmiddel, luchtdrogen en verzorging- volledig inspecteren op scheuren, scores, excessieve slijtage of andere defecten zoals kromgetrokken of oververhitte schijven. Rem buitenste veer (28) heeft een vrije lengte van 1,54 inch en moet 195-205 pond kracht uit te oefenen wanneer gecompriemd tot een lengte van 1,11 inch.

Rem binnen veer (28A) heeft een vrije lengte van 1,52 inch en moet 95-105 pond Kracht uit te oefenen wanneer gecompriemd tot een lengte van 1,11 inch. Ga als volgt te werk om de nieuwe in elkaar te zetten: Installeer nieuwe afdichtingsringen op koppelingspis-ton, smeet de afdichtingsringen en de in-side diameter van koppeling behuizing, installeer dan zuiger in de behuizing. Plaats veer- en veerhouder op de zuiger, comprimeer de veer zoals tijdens demontage en install snap ring op koppelingsnaaf. Verwijder de behuizing van de pers en installeer koppelingschijf met externe splines naast pis-ton, installeer dan afwisselend intern gespalk en extern gespalkerde schijven. Opmerking: Eenheden vóór maart 1969 gebruiken zeven extern gespalkreten, terwijl latere eenheden er zes gebruiken. Installeer koppeling preszeker plaat en behoud snap ringen. Installeer nieuwe gietijzeren ringen op de achterste naaf van de behuizing, en smeet de ringen. Op modellen voorafgaand aan de productiedatum van maart 1969, installeer ondersteuning over de ringen met afgeschuinde binnendiameter naar behuizing. Installeer nieuwe afdichtingsringen op de remzuiger, smeet de ringen en plaats zuiger in de behuizing. Plaats rembehuizing in een pers, installeer remveren en installeer snap ring. Installeer rem arm in de behuizing, zorg ervoor dat bewerkte gezicht van de steun contacten achterste gezicht van koppeling behuizing, dan bout de rembehuizing te ondersteunen en draai behoud dop schroeven aan een koppel van 14-17 Ft.-Lbs. Ori modellen productiedatum maart 1969 en later, installeer rem arm (22) en pin (24) ter ondersteuning (17A), dan in stall ondersteuning over ringen op koppeling behuizing hub met oliepoort aan de bovenzijde. Installeer nieuwe afdichtingsringen op rempiston, smeet de ringen en steek zuiger in de ondersteuning. Installeer remveren en wasmachine, bevestig trekker Fig 357A), kommen comprimeren en installeer snap ring. De koppeling en de remmontage opnieuw installeren zoals beschreven in punt 330;333. R&R PTO OUTPUT SHAFT ASSEMBLY. Om de P1•(-)uitgangsasassemblage te verwijderen, u eerst de achteras centrale behuizing afvoeren en vervolgens als volgt: LET OP: De PTO-uitgangsas kan worden verwijderd zoals beschreven In de volgende para- grafiek. Het is echter waarschijnlijk dat de stuwkrachtwater (13—Fig. 357) tussen de naaf van de koppelingsbehuizing (1) en de koppelingsas (14) naar beneden zal vallen, waardoor de PTO-as niet in de bushing (15) in de koppelingsas terecht komt bij het opnieuw installeren van de as. Om die reden omvat de in punt 335 beschreven procedure het splitsen van de trekker tussen de versnellingsbak en de achteras, zodat de ring kan worden opgetild en in positie van de voorzijde kan worden gehouden terwijl de uitgangsas van achteren wordt ingebracht.334. Verwijder het PTO-asschild indien dit is uitgerust en koppel de hydraulische liftcontrolekettingen los van de PTO-uitgangsas lagerhouderplaat L;S