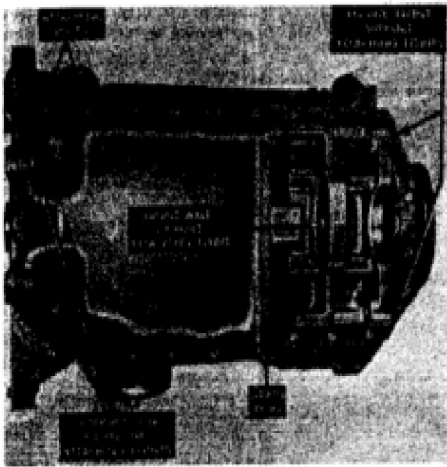


2000-3000-4000



100. Het vliegwiel kan worden verwijderd na het splitsen van tractor tussen eng Inbrengen en smeren de lager voering en installeer vervolgens de dop en Draai de bevestiging bouten vast met een aanhaalmoment van 115- 125 Ft.-Lbs. Tik de zijafdichtingen zo in het blok dat ze ongeveer 0,005-0,15 uitstrekken van blok en dop. Met achterkap en zijkant en transmiggipin en het verwijderen van de koppeling of Select-O-Speed koppelbegrenzer iting koppeling. Fly Wheel kan worden geïnstalleerd slechts in één positie. Op modellen met koppeling, de vliegwielborgkap schroeven houden ook de koppelingsas piloot vast lager houder. Bij het opnieuw installeren vliegwiel, draai de borgkap vast schroeven aan een torque. van 100-110 Ft.-Lbs. Starterkrans is geïnstalleerd vanaf voorkant van vliegwiel; Daarom, de vliegwiel moet worden verwijderd om de ring versnelling. Verwarm het te verwijderen tandwiel

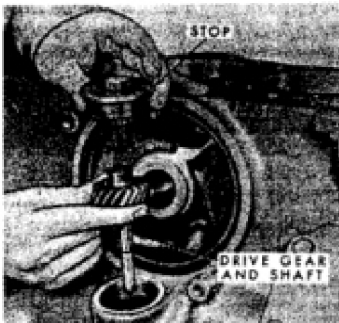


Fig. 95-Removing the oil pump drive gear and shaft assembly. Floating shaft connecting the drive gear and shaft assembly to oil pump rotor can be removed at this time. Refer to Fig. 96.

onder gelijk met achterkant van blok. Controleer met een meetsklok de uitloop van achterkant van zegel; slingering mag niet ceed 0,015. Een speciale afdichtingsinstallatie gereedschap (Nuday-gereedschap nr. SW 520) is beschikbaar bekwaam; Druk met drie vliegwielbouten op afdichten met gereedschap tot flens op gereedschap bodems en draai de bouten vast tot 25 Ft.- Lbs. Verwijder vervolgens de bouten en verzegel de stallation tool. Opmerking: sommige vroeg modellen hebben mogelijk een stop geïnstalleerd voorkant zegel; zo ja verwijder en gooi weg stop voordat u een nieuwe afdichting installeert. 99. Om een nieuw achterhoofdlager te installeren zijafdichtingen kap, verwijder de kap en bescherm let als volgt: Plaats zijafdichtingen erin groeven van de dop zodat ze ongeveer 1/8 - inch vanaf de bovenkant (zie Afb.92). Breng afdichtmiddel aan op de bovenkant van dop en zorg ervoor dat de randen aan de randen worden afgeschuind dop zijn bedekt.

Afb. 93-Onderaanzicht van een gietijzeren oliepan die wordt gebruikt in In dustriai-, rowcrop- en utiliti-modellen. Bevestigingspunten aan de voorkant van de motor vereisen een duidelijke procedure voor het opvullen van shims, die passende voorsteun verwijderings paragraafwordt beschreven

seals installed, soak Side seals with penetrating oil and install rear oil seal as in paragraph 98.

FLYWHEEL

All Models na het splitsen van tractor tussen eng Inbrengen en smeren de lager voering en installeer vervolgens de dop en Draai de bevestiging bouten vast met een aanhaalmoment van 115- 125 Ft.-Lbs. Tik de zijafdichtingen zo in het blok dat ze ongeveer 0,005-0,15 uitstrekken van blok en dop. Met achterkap en zijkant en transmiggipin en het verwijderen van de koppeling of Select-O-Speed koppelbegrenzer iting koppeling. Fly Wheel kan worden geïnstalleerd slechts in één positie. Op modellen met koppeling, de vliegwielborgkap schroeven houden ook de koppelingsas piloot vast lager houder. Bij het opnieuw installeren vliegwiel, draai de borgkap vast schroeven aan een torque. van 100-110 Ft.-Lbs. Starterkrans is geïnstalleerd vanaf voorkant van vliegwiel; Daarom, de vliegwiel moet worden verwijderd om de ring versnelling. Verwarm het te verwijderen tandwiel met een zaklamp vanaf de voorkant van de versnelling en sla het tandwiel van het vliegwiel. Verwarm nieuw gelijkmatig schakelen tot de uitrusting voldoende uitzet op het vliegwiel schuiven. Tik op alle versnellingen om er zeker van te zijn dat het goed is zitten en laat het afkoelen. Opmerking: wees zeker om het toestel gelijkmatig te verwarmen; als een portie versnelling wordt verwarmd tot een temperatuur hoger dan 500 ° F., snelle slijtage zal resultaat. Tandwielen voor dieselmotoren hebben 128 tanden; die voor benzine motoren hebben 162 tanden.

OIL PAN (SUMP)

Models 2100, 2110, 3100, 4100, 4110 & 4140SU

101. De oliepan kan worden losgeschroefd en verwijderd zonder andere componenten. Zorg ervoor dat de pakking naar boven komt van motorblok, distributiedeksel en pan is schoon en de panrand is plat. Indien verwijderd, breng het distributiedeksel weer aan voordat u de oliepan opnieuw installeert. Cement pakking op de rand van de pan met dunne film van

Paragraphs 99-102

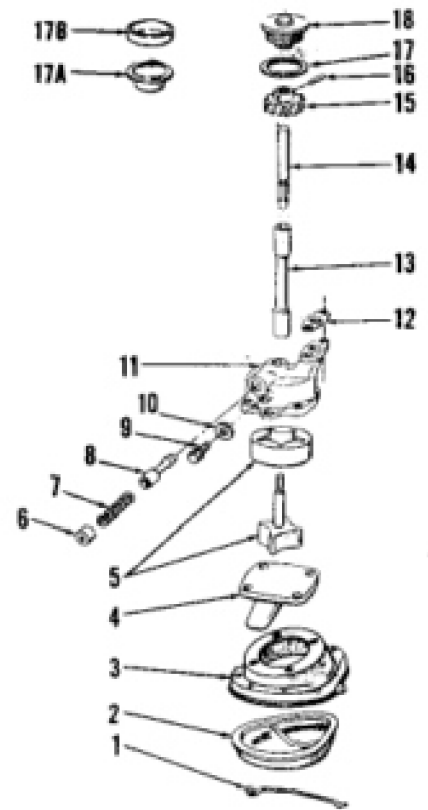


Fig. 96-Exploded view of oil pump, floating shaft and drive gear assembly used on all models. Refer to Fig. 95 for removal of early type stop (18), drive gear (15) and shaft assembly. Floating shaft (13) may be removed from either below or above.

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Retainer clip | 11. Pump body |
| 2. Screen | 12. Gasket |
| 3. Screen cover | 13. Floating shaft |
| 4. Pump cover | 14. Drive shaft |
| 5. Rotor set | 15. Drive gear |
| 6. Plug | 16. Pin |
| 7. Relief valve spring | 17. Gasket |
| 8. Relief valve | 17A. Shaft stop (later) |
| 9. Cap screw | 17B. Cup plug (later) |
| 10. Retainer washer | 18. Shaft stop |

pakking sealer. 'Draai de borgkap vast schroeven handvast en, als de motor is verwijderd, zorg ervoor dat de pan niet uit neigen voorbij de achterkant van het blok. Draai vanuit het midden van de pan de kolom om de pan opnieuw te installeren: schroeven vast met een aanhaalmoment van 20-25 Ft.-Lbs. Model 4200

102. Op modellen met gietijzeren pan (zie Afb. 93), de voorste steun als montage moet worden verwijderd voordat bewegende oliepan. Zie paragraaf 80 voor model 4200. Met voorsteun uit, verwijder de twee oliepan naar transmissie bouten, plaats een vloerkrik onder de oliepan, maak de pan los van de motor en de onderstepan op de vloer. Ga als volgt te werk. Indien verwijderd, breng het distributie deksel weer aan voordat u de oliepan opnieuw installeert. Zeker alles pakkingoppervlakken zijn schoon en cement pakking om te pannen met dunne film van pakking ealer. Til de pan op zijn plaats gelijk met de vloer