



Fig. 314—Exploded view of final drive and rear axle assemblies for models 2000, 3000 and model 4100 L.C.G. Model 2000 tractors with rear axle housing (11) having round cross-section instead of square type housing shown will have rear axle bearing (7) retained by lock collar (8A); other models will have axle bearing retained by nut (8). Select-O-Speed models will have disconnect collar (58). Exploded view shows models with different lock (32 through 36) which locks differential case half (19B) to axle gear (27); other models have plain axle gear (23) and differential case half (19C).

- | | | | | | |
|--------------------------------------|--|---|----------------------------|--|---|
| 1. Axle shaft | 13. Plug | 20. Bevel ring gear | 30. Bearing cone & roller | 41. Bevel pinion | 50. Hex nut |
| 2. Brake assembly | 14. Gasket | 21. Bushing | 31. Bearing cup | 41B. Bevel pinion (with handbrake) | 51. Drive shaft coupling |
| 3. Grease seal | 15. Brake shaft bushing | 22. Axle gear, L.H. (also R.H. without differential lock) | 32. Adapter | 42. Bearing cone & roller | 52. Spacer (used on 41B less handbrake) |
| 4. Axle bearing retainer | 16. Plug | 23. Axle gear, R.H. (also R.H. without differential lock) | 33. Spring | 43. Bearing cup | 57. Handbrake gear |
| 5. Spacer | 17. Bearing cup | 24. Thrust washers (4) | 34. Coupling | 44. Pinion bearing retainer | 58. Disconnect coupling |
| 6. Bearing cup | 18. Bearing cone & roller (L.H.) | 25. Differential pinions (4) | 35. Washer | 45. Bearing cup | 59. Disconnect shaft arm |
| 7. Bearing cone & roller | 19A. Differential case half (L.H.) | 26. Spider | 36. Snap ring | 46. Bearing cone & roller | 60. Snap ring |
| 8. Self-locking nut | 19B. Differential case half (R.H. with differential lock) | 27. Axle gear, R.H. with lock | 37. Ring gear thrust block | 47. Thrust washer (not used with 52 or 57) | 61. "O" ring |
| 8A. Lock collar | 19C. Differential case half (R.H. without differential lock) | 28. Thrust washer | 38N. Ring gear nuts | 48. Hex nut | 62. Bushing |
| 9. Oil seal | | 29. Thrust washer | 39. Snap ring | 49. Locking washer | 63. Lever |
| 10. Shims | | | 40. Pilot bearing | | 64. Roll pin |
| 11. Axle housing | | | | | |
| 12. Bushing, differential lock shaft | | | | | |

Meet zorgvuldig de resulterende gap th feeler gage om de dikte van stalen pakking te bepalen die moet worden geïnstalleerd tussen de linker as behuizing en de midden behuizing. Na het bepalen van de juiste pakking dikte, verwijder de linker achteras behuizing, dan opnieuw behuizing met pakking zoals beschreven in paragraaf 285. De stalen pakkingen zijn verkrijgbaar in diktes van 0,006-0,008, 0,011-0,013 en 0,015-0,017. Installeer slechts een pakking van dikte het dichtst bij measured gap. Installeer geen mol dan een pakking. 287. REVISIE DIFFERENTIAL. Met de differentiële assemblage Palloveci zoals beschreven in paragraaf 285, gaan als volgt: Indien uitgerust met differentieel slot, verwijder de snap ring (36—Fig. 314), wasmachine (35), koppeling (34), koppeling

veer (33) en adapter (32). Plaats correlation marks op de twee helften van het differentieelgeval (19A en 19B), zodat ze in dezelfde relative positie opnieuw kunnen worden gemonteerd. Snijd de dop schroef vergrendeling draad en verwijder de dop schroeven gelijkmatig tijdens het opheffen van de rechter helft van differential geval (19B). Op modellen zonder differentieel slot, snijd de dop schroef vergrendeling draad, verwijder de dop schroeven en lift rechts verschiential case half (19C) van de differential assemblage. Verwijder op alle modellen de stuwkrachtreiniger (28), de rechterzijde (27), de spin (26), pinion (25) en de wasmachine (24), de linker zijuitrusting (23) en de linker stuwkrachtwaser (22). Controleer de differential dragers (30 en/of 18) en vernieuw indien ze versleten of beschadigd zijn. Het vernieuwen van de draagbekers (31

en/of 17), moet de rechter asbehuizing uit de midden behuizing worden verwijderd en de as samenstellingen die uit beide as behuizingen worden verwijderd om ruimte te bieden voor het verwijderen van de bekere. De differentiële behuizing links helft (19A) en de schuine ring versnelling (20) zijn aan elkaar geklonken tijdens de fabriek assemblage. Als u de behuizing of de ringversnelling afzonderlijk vernieuwt, boor dan door klinknagelkoppen met een boor van 1/2-inch en verwijder vervolgens klinknagels met punch. Monteer nieuwe ringversnelling en/of differentiële behuizing met speciale bouten (38B) en zelfvergrendelingsmoeren (38N) die beschikbaar zijn voor gebruik. Zorg ervoor dat de ring versnelling is niet gespannen op differential geval en draai de moeren tot een koppel van 40-45 Ft.-Lbs. Opmerking: Schuine ring versnelling en schuine pinion zijn beschikbaar als een overeenkomende set alleen; bij het installeren van nieuwe ringversnelling, verwijzen naar para-